

LA NOUVELLE COMMODOR



Représentation avec options



Tour de précision conventionnel  
**COMMODOOR 180 GSD | 180 VCD**  
**COMMODOOR 230 VCD**

 **WEILER**

[www.weiler.de](http://www.weiler.de)

SERVICE

PERCEUSES RADIALES

TOURS CNC

TOURS COMMANDÉS PAR CYCLES

TOURS CONVENTIONNELS/SERVOCOMMANDÉS

# COMMODOR GSD ET COMMODOR VCD



Représentation avec options

## Commutation séparée de l'avance et du filetage avec verrouillage mutuel

Protection mobile du fourrage  
Garantie de sécurité

## Facilité d'entretien

grâce à une bonne accessibilité des points de maintenance

## Lampe machine à LED intégrée

disposée de manière à ne pas éblouir

## WEILER Design + Ergonomie

Une orientation parfaite vers la pratique et l'utilisation

## Évacuation facile des copeaux

grâce à un bac à copeaux amovible

## Qualité

Les tolérances de réception selon la norme DIN 8605 sont largement dépassées, ce qui prouve la grande qualité de la machine.

## Sécurité

Débrayage automatique du volant

- Couverture de la vis de guidage et de traction
- Frein de la broche
- Désamorçage des points d'écrasement

## Rentabilité

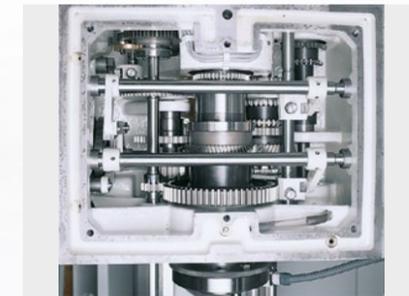
Pour la fabrication de pièces individuelles et de petites séries, dans les entreprises artisanales et industrielles ainsi que dans la construction d'outils et de dispositifs, la série Commodor offre de nombreuses possibilités d'utilisation qui peuvent encore être considérablement étendues par de nombreux équipements supplémentaires.

# Le géant mécanique facile à utiliser pour une performance d'usinage maximale

## Affichage à l'écran WEILER VCD (option)

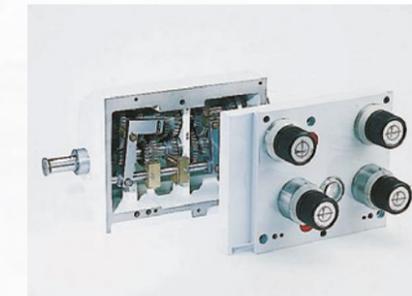


- Grand écran couleur 9" très clair
- 3 axes pour les chariots lit, plan et supérieur (Z et Zo calculés ou séparables)
- Vitesse de coupe constante avec limitation de vitesse
- Arrêt orienté de la broche
- Dispositif électronique de fin de course lors du filetage
- Affichage de la course restante lors du taraudage avec dispositif de fin de course
- Affichage automatique des intervalles de maintenance
- Possibilité de masquer les positions des axes
- Commutation rayon/diamètre
- Commutation métrique/pouce
- Décalage du point zéro
- Fonctionnement en veille guidé par minuterie
- Mémoire de la technologie d'outil pour la vitesse de rotation ou la vitesse de coupe pour 99 outils
- Compteur horaire électronique pour machine „marche“ et broche „marche“



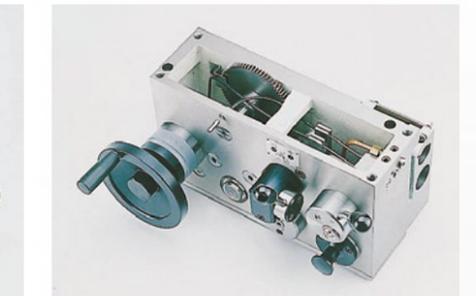
## Panneau de broches

La broche principale très stable garantit une grande rigidité dynamique. Le double roulement à rouleaux coniques de haute précision et les roulements à rouleaux cylindriques à deux rangées réglables garantissent une grande qualité de surface, un grand silence de fonctionnement et de bonnes performances de tournage.



## Boîte d'avance

Les réducteurs d'avance avec 3 boutons rotatifs et un levier intégré permettent de changer 200 vitesses. À quelques exceptions près, tous les pas de vis normalisés dans le système de mesure métrique et en pouces peuvent être commutés dans une grande plage sans changer les roues de changement.



## Coffre de serrure

Le boîtier de la serrure est entièrement fermé et sert également de réservoir d'huile pour la lubrification centrale du chariot porte-outils et de l'écrou de la serrure. L'engagement involontaire de l'écrou de serrure est protégé par un bouton-poussoir.

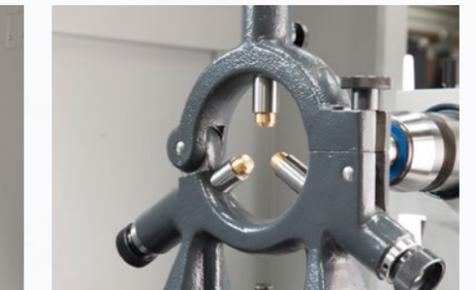
## Exemples d'options



Visualisation de cotes numérique Heidenhain ND7013 (GSD)



Mandrins de serrage manuel pour pinces de serrage à pression



Lunette fixe

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

## Équipement de série

- Contre-poupée avec décharge de pression
- Graissage centralisé
- Dispositif de freinage pour l'entraînement principal
- Prise pour lampe de machine 230 V
- Couverture de la vis de guidage et de la vis de traction
- Douille conique MK6/MK4
- Pointe de centrage MK4
- Porte-acier à changement rapide Multisuisse taille B avec porte-outil interchangeable BD 25140
- Capot de protection du fourrage déplaçable avec contrôle de fin de course
- Panneau arrière de la machine
- Lampe LED pour la machine
- Déflecteur de copeaux
- Butée fixe longitudinale
- Jeu de roues interchangeables 33-56-88-120
- Dispositif d'arrosage
- 5 goupilles de cisaillement de réserve pour vis-mère et roue interchangeable
- Jeu de clés de commande
- Manuel d'utilisation avec catalogue de pièces de rechange, également sur support de données
- Carte de la machine
- Entraînement principal avec frein intégré

## Options

- Pointes de centrage mobiles
- Lunette tournante avec mâchoires coulissantes
- Lunette fixe avec mors à rouleaux ou à glissement
- Butées de broche creuse
- Mandrins à trois ou quatre mors
- Plateaux à surfacer
- Divers dispositifs de serrage pour pinces de serrage
- Capots de protection coulissants
- Affichages numériques
- Vitesse de coupe constante (uniquement pour la version VCD)
- Autres accessoires sur demande

## Équipement électrique

- Tension de service 3 x AC 400 V N/PE/50 Hz
- Tension de commande 24 V
- Tous les composants importants pour la sécurité sont verrouillés électriquement.
- Dispositif de sécurité à deux canaux
- Protection contre le redémarrage en cas de panne de courant ou d'arrêt d'urgence

Zone de travail		Commodor 180 GSD	Commodor 180 VCD	Commodor 230 VCD
Entrepointes	mm	1.000	1.000	1.000
Hauteur de pointe	mm	180	180	230
Passage au-dessus du banc	mm	380	380	475
Passage au-dessus du chariot transversal	mm	180	180	270
Broche de tournage				
Nez de broche selon DIN 55027 (DIN ISO 702-3)	taille	6	6	6
Diamètre de broche dans le palier avant	mm	90	90	90
Alésage de la broche	mm	56	56	56
Cône intérieur de la broche principale	MT	6	6	6
Entraînement principal				
Puissance d'entraînement à 100 % du cycle de service	kW	2,2/4,4	7,5	11
Plage de régimes	tr/min	25–2.000	25–2.000	25–2.000
Nombre de rapports		9	4	4
Nombre des vitesses de rotation		18	En continu	En continu
Entraînement d'avance				
Nombre		200	200	320
longitudinaux	mm/tr	0,026–0,9	0,026–0,9	0,026–7,4
transversales	mm/tr	0,013–0,45	0,013–0,45	0,013–3,7
Plage de filetage				
Filet métrique	mm	0,3–10	0,3–10	0,3–80
Filet en pouce	filet/pouce	80–2,75	80–2,75	80–0,75
Poupée mobile				
Diamètre du fourreau	mm	60	60	70
Course du fourreau	mm	150	150	150
Cône intérieur du fourreau	MT	4	4	4
Dimensions				
Longueur/largeur/hauteur	mm	2.400/1.310/1.585	2.400/1.310/1.585	2.400/1.310/1.585
Poids	kg	1.750	1.800	2.000

Sous réserve de modifications techniques | 12/2023 · 5.0915.01.07.03.03

Des vidéos utilisateur se trouvent sur le canal WEILER



## WEILER Werkzeugmaschinen GmbH

Friedrich K. Eisler Strasse 1  
91448 Emskirchen  
Allemagne  
Téléphone +49 (0)9101-705-0  
Fax +49 (0)9101-705-122  
info@weiler.de | www.weiler.de