

Präzisions-Profis



## Die innovative CNC-Maschine **WEILER DZ45/65**

 **WEILER**

[www.weiler.de](http://www.weiler.de)

BLUECOMPETENCE  
Alliance Member

Partner der Nachhaltigkeitsinitiative  
des Maschinen- und Anlagenbaus

Service

Radialbohrmaschinen

CNC-Drehmaschinen

Zyklengesteuerte Drehmaschinen

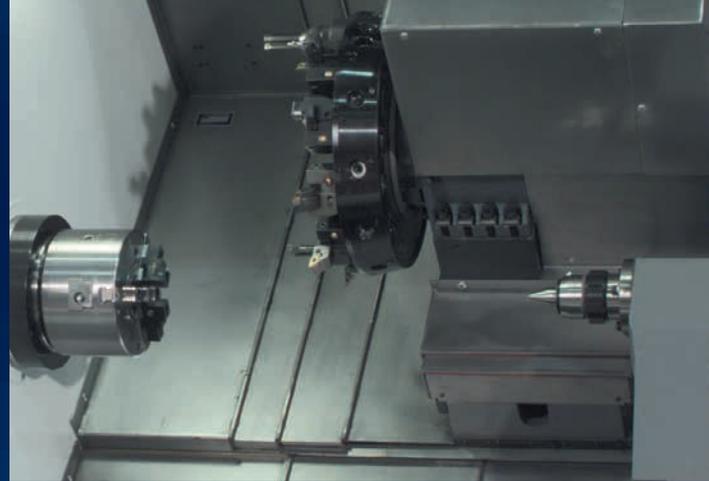
Konventionelle/Servokonv. Drehmaschinen

# WEILER DZ45/65: ein Novum der Ergonomie

## Zukunftsweisendes Design für besonders leichte Handhabung und sehr kurze Rüstzeiten

Arbeitsraum bei Ausführung mit 16-fach-Scheibenrevolver

---



Antriebsraum

---



### Präzision

- ▶ Steifer Unterbau
  - ▶ Linearmaßstab in X-Achse
  - ▶ Hochwertiges, stark geripptes Graugussbett sorgt für hohe Steifigkeit
  - ▶ Linearführungen für höchste Dynamik und Präzision
  - ▶ Präzise Arbeitsspindellagerung
  - ▶ Hohe Positioniergenauigkeit
  - ▶ Hohe Thermostabilität
- 

### Produktivität

- ▶ Kürzeste Nebenzeiten durch hohe Eilganggeschwindigkeiten
  - ▶ Kurze Revolverschwenkzeit
  - ▶ Kurze Hochlaufzeiten durch innovatives Antriebskonzept
  - ▶ Digitale Antriebstechnik
  - ▶ Dynamisch leistungsstarke Achs- und Spindelantriebe
  - ▶ Hohe Betriebssicherheit
    - Arbeitsspindel lebensdauer geschmiert
    - Vollautomatische Zentralschmierung
    - Lange Wartungsintervalle
    - Spindelmotor luft-/wassergekühlt
  - ▶ Elektrisch überwachte Sicherheitskupplungen in allen Achsen
  - ▶ Reitstock über eigene Achse im Programm verfahrbar
  - ▶ Rasche Spanndruckverstellung über Druckregelventile mit integrierter Druckschaltereinstellung
-



### Steuerung SIEMENS SINUMERIK 840D sl

- ▶ 15" LED Multitouch
- ▶ Hoher Sicherheitsstandard durch zweikanalige Überwachung der Hauptspindeln und Achsen (Safety Integrated)
- ▶ CNC-Volltastatur
- ▶ Siemens Baugruppen
- ▶ USB-Schnittstelle
- ▶ Netzwerkanbindung
- ▶ Ferndiagnose optional möglich

### Bedienerfreundlich

- ▶ Großzügig dimensionierte Schiebschutzhaube gewährleistet beste Zugänglichkeit (leichtgängig verschiebbar, mit großem Sicherheitsfenster)
- ▶ Ergonomische Gestaltung der Bedieneinheit mit PC-Volltastatur
- ▶ Wegfahrbare Kühlmittleinrichtung
- ▶ Arbeitsschrittprogrammierung mit grafischem Arbeitsplan
- ▶ Leistungsfähiger Kontureditor zur Programmierung komplexer Konturen
- ▶ Bedienpult 90° schwenkbar

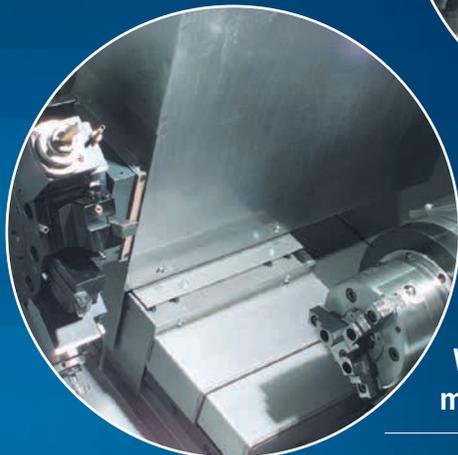
### Energieeffizienz – ein wichtiges Anliegen von WEILER

WEILER CNC-Drehmaschinen steigern die Energieeffizienz mit Control Energy (als Option erhältlich) durch

- ▶ Messung und Visualisierung des Energieverbrauchs der Maschine (bis 5 %)
- ▶ Reduzierter Energieverbrauch von Nebenaggregaten während Stillstandszeiten und Standby-Modi (bis 50 %)
- ▶ Keine unerwünschte Wärmeerzeugung und Energieverlust dank Energierückspeisung (bis 20 %)
- ▶ Kompensation der Blindleistung bis zu  $\cos \Phi = 1$
- ▶ Effiziente Nutzung von Energie durch gemeinsamen Zwischenkreis mit dynamischem Energiemanagement (bis 5 %)

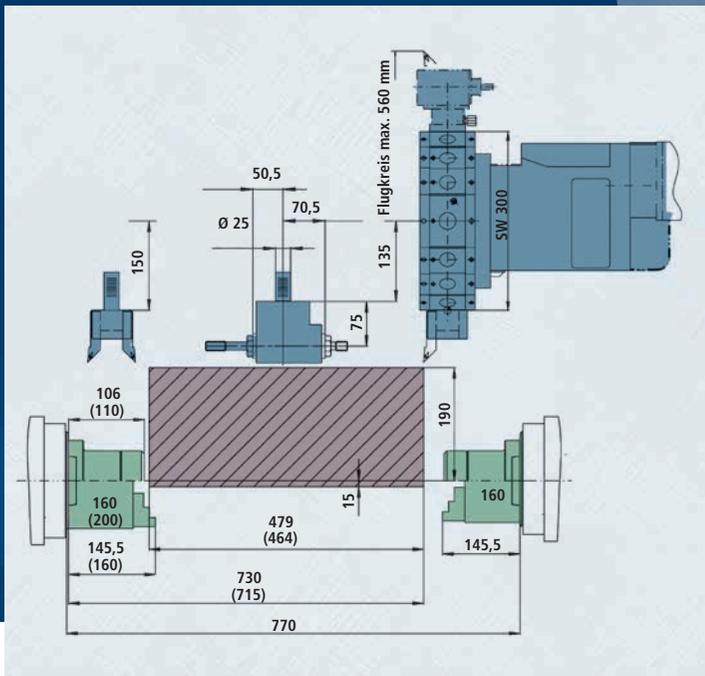


Arbeitsraum Ausführung  
mit Gegenspindel

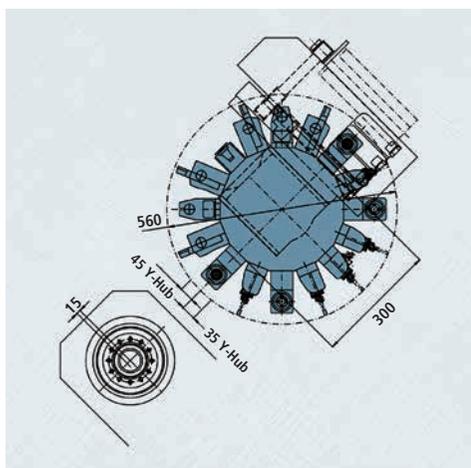
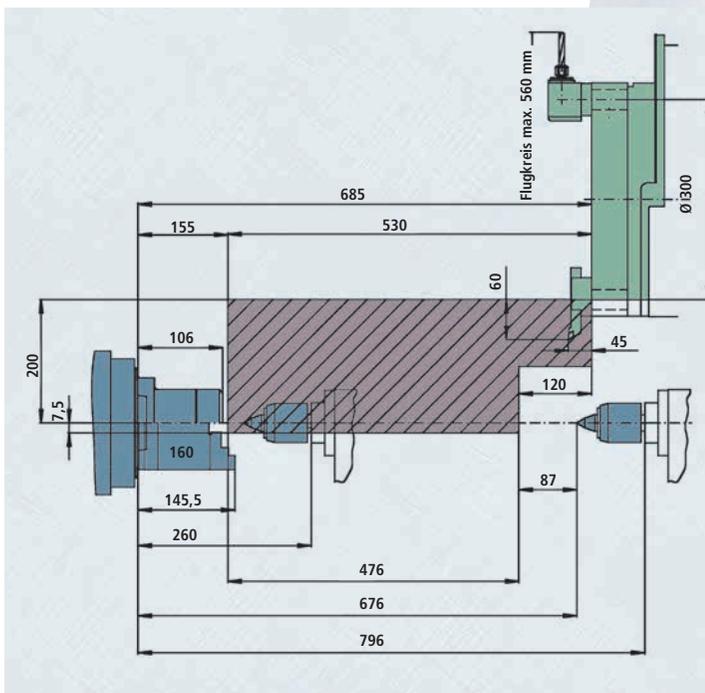


Werkzeugrevolver  
mit Y-Achse

Arbeitsraum bei Ausführung mit  
Gegenspindel und 16-Kantrevolver  
(Bemaßung von DZ65 in Klammern)



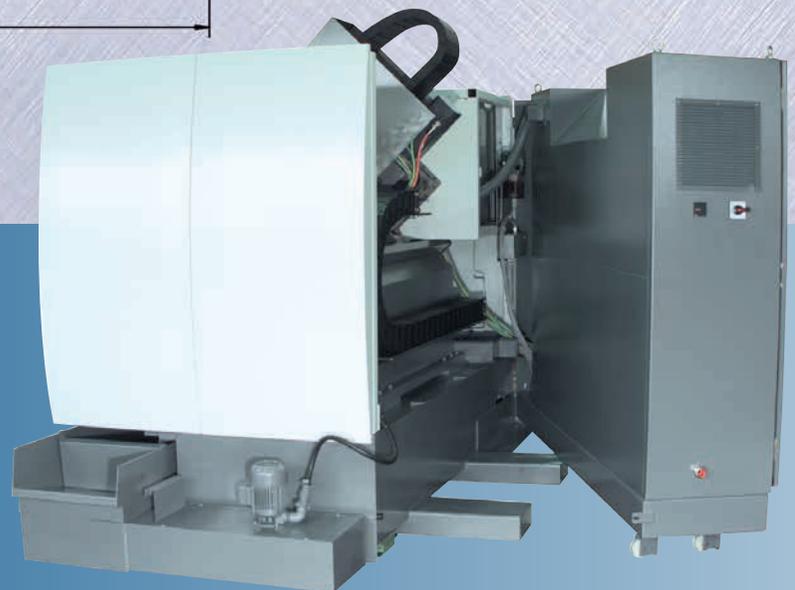
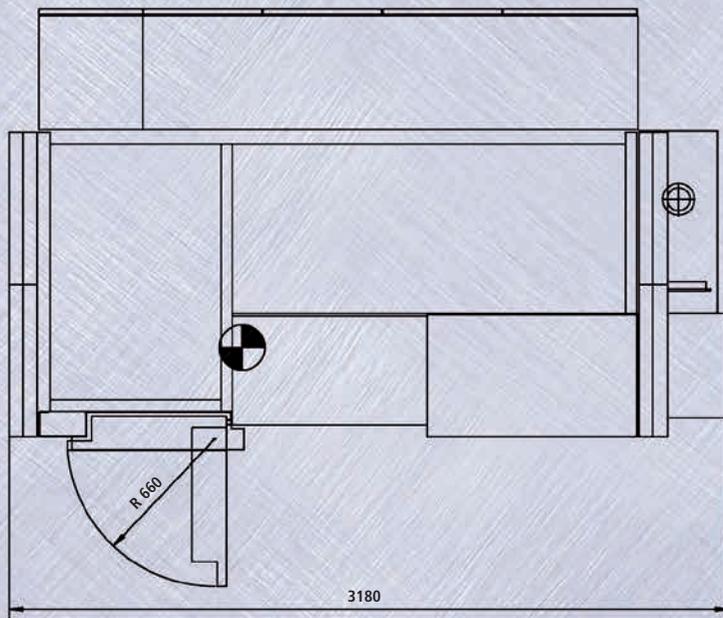
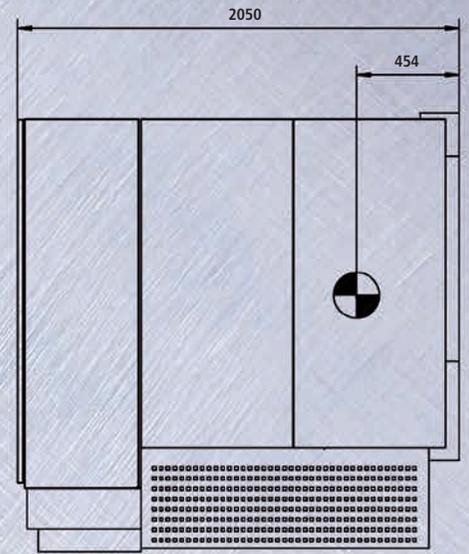
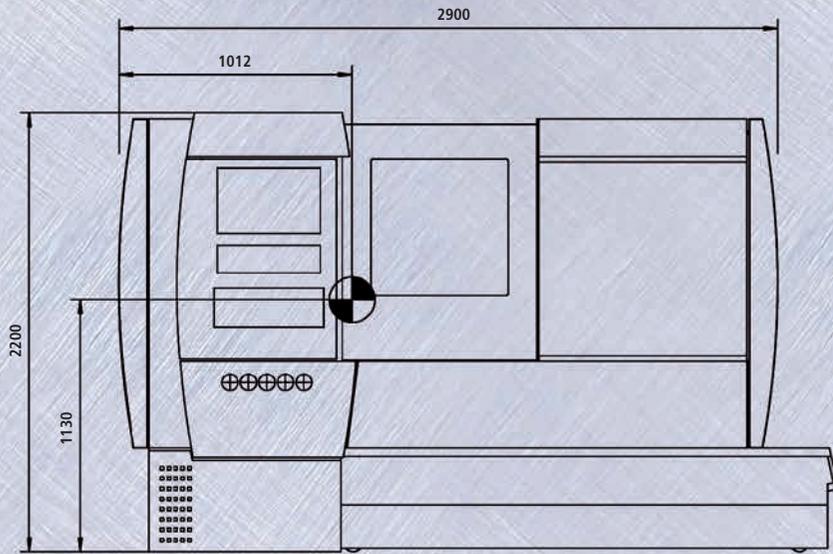
Arbeitsraum bei Ausführung  
mit 16-Kantrevolver  
mit Y-Achse



Arbeitsraum bei Ausführung mit Scheibenrevolver  
und Reitstock

Alle Maßangaben in mm.

# Abmessungen



# Technische Daten

Arbeitsbereich		DZ45 CNC					DZ65 CNC				
		R	AR	ARY	AG	AGY	R	AR	ARY	AG	AGY
Umlaufdurchmesser, max.	mm	560	560	560	560	560	560	560	560	560	560
Verfahrweg X	mm	207,5	207,5	205	205	205	207,5	207,5	205	205	205
Verfahrweg Z	mm	530	530	530	530	530	530	530	530	530	530
Drehdurchmesser, max.	mm	240	240	240	240	240	240	240	240	240	240
<b>Hauptantrieb-Ausführung</b>		<b>Spindelmotor</b>					<b>Spindelmotor</b>				
Antriebsleistung 60 % ED	kW	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	27	27	27	27	27
Drehzahlbereich	min <sup>-1</sup>	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
Drehmoment an der Hauptspindel 60 % ED	Nm	128	128	128	128	128	260	260	260	260	260
<b>Hauptspindel</b>											
Spindelkopf DIN 55026 (DIN ISO 702-1)	Größe	5	5	5	5	5	6	6	6	6	6
Futtergröße	mm	160	160	160	160	160	200	200	200	200	200
Spindelbohrung	mm	53	53	53	53	53	77	77	77	77	77
Materialdurchlass im Zug-/Druckrohr	mm	42	42	42	42	42	66	66	66	66	66
<b>Vorschubantrieb</b>											
Vorschubkraft X/Z/Q	daN	530	530	530	530	530	530	530	530	530	530
Eilgangsgeschwindigkeit X/Z/Q	m/min	30/30/30	30/30/30	30/30/30	30/30/30	30/30/30	30/30/30	30/30/30	30/30/30	30/30/30	30/30/30
<b>Reitstock</b>											
Aufnahme der Körnerspitze	MK	4	4	4			4	4	4		
Anstellkraft	daN	530	530	530			530	530	530		
<b>Gegenspindel-Ausführung</b>		<b>Spindelmotor</b>					<b>Spindelmotor</b>				
Spindelkopf DIN 55026 (DIN ISO 702-1)	Größe			5	5					5	5
Futtergröße	mm			160	160					160	160
Materialdurchlass im Zug-/Druckrohr	mm			42	42					42	42
Antriebsleistung 60 % ED	kW			17	17					17	17
Drehzahlbereich	min <sup>-1</sup>			6.000	6.000					6.000	6.000
Drehmoment 60 % ED	Nm			85	85					85	85
<b>Werkzeugrevolver</b>											
Anzahl der Werkzeuge nicht angetrieben/angetrieben		12	12/12	16/16	16/16	16/16	12	12/12	16/16	16/16	16/16
Teilkreisdurchmesser	mm	300	300				300	300			
Teilkreisdurchmesser	SW			300	300	300			300	300	300
Werkzeughalter-Schaftquerschnitt	mm	20 x 20	20 x 20	16 x 16	16 x 16	16 x 16	20 x 20	20 x 20	16 x 16	16 x 16	16 x 16
Schaftdurchmesser DIN 69880	mm	30	30	25	25	25	30	30	25	25	25
Antriebsleistung 100 % ED	kW		4,5	4,5	4,5	4,5		4,5	4,5	4,5	4,5
<b>Werkzeugrevolver mit Y-Achse</b>											
Y-Weg	mm			+45/-35		+45/-35			+45/-35		+45/-35
<b>Steuerung</b>		<b>Sinumerik 840Dsl</b>					<b>Sinumerik 840Dsl</b>				
<b>Abmessungen</b>											
Länge/Breite/Höhe	mm	3.180 x 2.050 x 2.200					3.180 x 2.050 x 2.200				
Drehmitte über Flur	mm	1.130	1.130	1.130	1.130	1.130	1.130	1.130	1.130	1.130	1.130
<b>Gewicht</b>	<b>kg</b>	<b>6.100</b>	<b>6.100</b>	<b>6.300</b>	<b>6.500</b>	<b>6.500</b>	<b>6.100</b>	<b>6.100</b>	<b>6.300</b>	<b>6.500</b>	<b>6.500</b>

