QUALITÄT UND PRÄZISION BIS INS DETAIL

Abbildung beinhaltet Optionen

BLUEcoMPETENCE
Alliance Member
Partner der Nachhaltigkeitsinitiative des Maschinen- und Anlagenbaus

Universal-Drehmaschine

DA 210/DA 260

WEILER

www.weiler.de

MODELL DA 210 UND DA 260

Modell DA 260 x 1.500
Abbildung beinhaltet Optionen

Mehr Sicherheit und Nutzen für den Bediener

- Not-Aus-Taste am Spindelkasten und Schlosskasten
- Futterschutz mit Endschalterüberwachung
- Wechselradtür mit Endschalterüberwachung
- Automatisches Abbremsen der Hauptspindel
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall
- Späneschutzrückwand
- Rollbandabdeckung für Leit- und Zugspindel
- LED-Maschinenleuchte in der Späneschutzrückwand

Entscheidende Details

- Besonders hohe und solide Qualität
- Ständig gewährleistete Präzision
- Hoher Bedienkomfort
- Hohe Antriebsleistung
- Hohe Lebensdauer
- Genauigkeit der Maschine nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit)
- Vorschubgetriebe mit Metrisch-Zoll-Umschaltung
- Zuverlässiger Service- und Ersatzteildienst
- Guter Wiederverkaufswert

Optionen

Mitlaufende Lünette mit Gleitbacken Ø 10 – 160 mm

Verfahrbare, umfassende Spänespritzschutzhaube mit Sichtfenster

Feststehende Lünette mit Rollenbacken Ø 12 – 150 mm

Numerische Positionsanzeige Heidenhain ND7013

HÖCHSTE PRÄZISION, HANDLICHE BEDIENBARKEIT UND AUSGEFEILTE TECHNIK sind Vorteile der konventionellen Baureihe.

Reitstock

Kräftig ausgeführt und mit einer Einhebel-Schnellspannung ausgerüstet. Seine Führungsbahnen sind unabhängig von jenen des Bettschlittens. Er ist auf seiner Unterplatte seitlich verschiebbar, wodurch das Drehen schlanker Kegel möglich ist. Die gehärtete und geschliffene Pinole ist formschlüssig gegen Verdrehung gesichert. Der Pinolenverstellweg ist an einem Teilring ablesbar.

Maschinenbett

Die hohe Verwindungs- und Biegesteifigkeit durch ein breites Bett aus hochwertigem Grauguss gewährleistet eine hohe Stabilität bei der Zerspanung. Induktiv gehärtete und feinstgeschliffene Führungsbahnen sorgen für hohe Präzision und Lebensdauer. Geräumige Späneschächte garantieren eine gute Späneabfuhr. Die Spänewanne ist herausziehbar und verfügt über ein großes Aufnahmevolumen. Aussparung vor dem Spindelkasten für noch größeren Drehdurchmesser.

Energiezuführung

Die Kabel und der Kühlmittelschlauch werden geschützt in einer Energieführungskette aus Metall zum Bettschlitten geführt.

Support

Längs- und Planvorschub sowie Mutterschloss werden durch zwei gegeneinander verriegelte Hebel geschaltet. Sämtliche Zahnräder im Schlosskasten und die auf der Zugspindel sitzende Schnecke laufen im Ölbad. Um Anschläge rücksprungfrei anfahren zu können, ist eine mittels Handhebel einstellbare Rutschkupplung installiert, die auf Längs- und Planvorschub wirkt. Die Schmierung von Bett- und Planschlittenführungen erfolgt über eine Zentralschmierhandpumpe. Die 90-Grad-Prismenflachführung des Supports gewährleistet eine hohe Genauigkeit. Plan- und Oberschlitten gleiten in Schwalbenschwanzführungen, die mittels Keilleisten nachstellbar sind. Spieleinstellmöglichkeit von Planschlitten- und Oberschlittenmutter. Schmutzabstreifer schützen die Führungen.

Spindelkasten

Kräftig dimensionierte Hauptspindel und Präzisionslager sorgen für höchste Rundlaufgenauigkeit und Steifigkeit. Einsatzgehärtete und feinstgeschliffene Zahnräder garantieren geräuscharmen Lauf. Sämtliche Zahnräder des 12-stufigen Schaltgetriebes laufen im Ölbad. Der gehärtete Spindelkopf ist als Kurzkegel mit Bajonettscheibenbefestigung nach DIN 55027 ausgeführt. Das Ein- und Ausschalten des Vor- und Rücklaufes der Hauptspindel erfolgt über einen Sicherheitsschalthebel am Support.

Hauptantrieb/Elektrik

Die angebrachte Fliehkraftkupplung am Motor sorgt für einen schonenden Anlauf der Hauptspindel. Eine Bremse am Motor bewirkt ein zuverlässiges und rasches Stillsetzen der Hauptspindel. Der Schaltschrank ist an der Rückseite der Maschine befestigt. Abweichende Spannungen als Option lieferbar.

TECHNISCHE DATEN

Serienausstattung
- Kühlmitteleinrichtung
- Späneschutzrückwand
- Rollbandabdeckung für Leit- und Zugspindel
- Multisuisse-Schnellwechsel-Stahlhalter Gr. B mit 1 Wechselhalter
- Futterschutz mit Endschalterüberwachung
- Späneabweiser am Obersupport
- Wechselradtür mit Endschalterüberwachung
- Längsanschlag mit Mikrometerschraube
- Reitstockpinole mit Verdrehsicherung und Auswerfschlitz
- Kegelhülse für Hauptspindel MK 4 (DA 210) MK 5 (DA 260)
- Feste Zentrierspitze MK 4 (DA 210) MK 5 (DA 260)
- LED-Maschinenleuchte in der Späneschutzrückwand
- Ölstoßpresse
- Satz Bedienschlüssel
- Betriebshandbuch mit Ersatzteillisten
- Maschinenkarte

Optionen
- Drei- und Vierbackenfutter
- Planscheibe
- Spannzangenfutter
- Mitnehmerscheibe mit Schutzring und Mitnehmer
- Mitlaufende Körnerspitze
- 6-fach Längsanschlag
- Hohlspindelanschlag
- Mitlaufende Lünette mit Gleitbacken
- Feststehende Lünette mit Rollenbacken
- Verfahrbare umfassende Spänespritzschutzhaube mit Sichtfenster
- Eilgang längs und plan
- Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen
- Kegeldreheinrichtung (Leitlineal) für 350 mm Kegellänge
- Rückwärtiger Stahlhalter am Planschieber
- Maschinenaufstellelemente

Elektrische Ausrüstung
- Bremsmotor mit Bremslüftung
- Betriebsspannung 3 x AC 400 V N/PE/50 Hz
- Steuerspannung 24 V AC
- Schützensteuerung im verschließbaren Schaltschrank hinter dem Spindelstock
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall
- Sicherheitsschaltung für Hauptspindel Vor-/Rücklauf
- Tipptaste für Hauptspindel
- Not-Aus-Taste vorne am Spindelstock und am Schlosskasten
- Abschließbarer Hauptschalter
- Schutz des Hauptantriebsmotors durch Temperaturwächter
- Ausführung der Elektrik nach VDE 0100/0113

Arbeitsbereich		DA 210	DA 260
Spitzenweite	mm	1.000/1.500	1.000/1.500/ 2.000
Spitzenhöhe	mm	210	260
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	435	535
Umlaufdurchmesser in der Bettaussparung	mm	470	560
Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	245	345
Bettbreite	mm	330	330
Verschiebeweg des Planschiebers	mm	330	330
Verschiebeweg des Obersupports	mm	130	130
Drehmeißelquerschnitt (Höhe x Breite)	mm	25 x 25	25 x 25
Hauptantrieb			
Antriebsleistung 100 % ED	kW	5,5	7,5
Max. Drehmoment an der Hauptspindel	Nm	900	1.200
Hauptspindel			
Spindelkopf nach DIN ISO 702-3 (DIN 55027)	Gr.	6	6
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	83	100
Spindelbohrung	mm	52	71
Innenkegel der Hauptspindel	metr.	57	76
Drehzahlbereich	min^{-1}	44–2.000	33–1.500
Anzahl der Drehzahlen		12	12
Vorschübe			
Längsvorschübe	mm/U	0,07–4	0,07–4
Planvorschübe	mm/U	0,035–2	0,035–2
Reitstock			
Pinolendurchmesser	mm	65	65
Pinolenhub	mm	120	120
Innenkegel der Pinole	MK	4	4
Gewindeschneidbereich			
Metrische Gewinde	mm	0,5–28	0,5–28
Zoll-Gewinde	G/1 "	56–1	56–1
Gewichte	**kg**	**1.300/1.550**	**1.510/1.760/ 2.050**

Technische Änderungen vorbehalten | 08/20 5.0915.05.90.07.01

Anwendervideos finden Sie auf dem WEILER Channel bei

YouTube

WEILER Werkzeugmaschinen GmbH
Friedrich K. Eisler Straße 1
91448 Emskirchen
Telefon +49 (0)9101-705-0
Fax +49 (0)9101-705-122
info@weiler.de | www.weiler.de