

Qualität und Präzision bis ins Detail



Modell DA 210 x 1000
Abbildung beinhaltet Optionen

Universal-Drehmaschine DA 210 und DA 260

 **WEILER**

www.weiler.de

BLUECOMPETENCE
Alliance Member

Partner der Nachhaltigkeitsinitiative
des Maschinen- und Anlagenbaus

Service

Radialbohrmaschinen

CNC-Drehmaschinen

Zyklengesteuerte Drehmaschinen

Konventionelle/Servokonv. Drehmaschinen

Modell DA 210 und DA 260



Modell DA 210 x 1000
Abbildung beinhaltet Optionen

Mehr Sicherheit und Nutzen für den Bediener

- ▶ Not-Aus-Taste am Spindelkasten und Schlosskasten
- ▶ Futterschutz mit Endschalterüberwachung
- ▶ Wechselradtür mit Endschalterüberwachung
- ▶ Automatisches Abbremsen der Hauptspindel
- ▶ Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall
- ▶ Späneschutzrückwand
- ▶ Rollbandabdeckung für Leit- und Zugspindel
- ▶ Röhrenleuchte in der Späneschutzrückwand

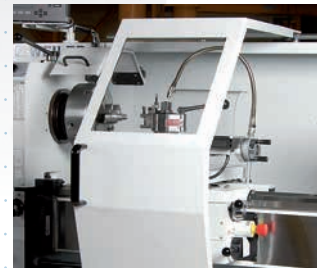
Entscheidende Details

- ▶ Besonders hohe und solide Qualität
- ▶ Ständig gewährleistete Präzision
- ▶ Hoher Bedienkomfort
- ▶ Hohe Antriebsleistung
- ▶ Hohe Lebensdauer
- ▶ Genauigkeit der Maschine nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit)
- ▶ Vorschubgetriebe mit Metrisch-Zoll-Umschaltung
- ▶ Zuverlässiger Service- und Ersatzteildienst
- ▶ Guter Wiederverkaufswert

Optionen



Mitlaufende Lünette
mit Gleitbacken Ø 10 – 160 mm



Verfahrbare, umfassende Spänespritzschutzhaube mit Sichtfenster



Feststehende Lünette mit Rollenbacken
Ø 12 – 150 mm



Numerische Positionsanzeige
Heidenhain ND780

Höchste Präzision und handliche Bedienbarkeit sowie ausgefeilte Technik sind Vorteile der konventionellen Baureihe.



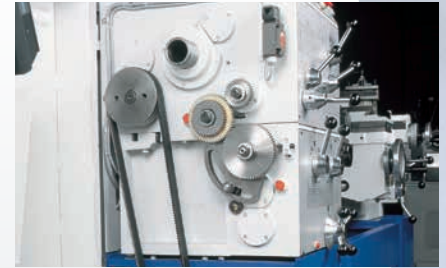
Spindelkasten

Kräftig dimensionierte Hauptspindel und Präzisionslager sorgen für höchste Rundlaufgenauigkeit und Steifigkeit. Einsatzgehärtete und feinst geschliffene Zahnräder garantieren geräuscharmen Lauf. Sämtliche Zahnräder des 12-stufigen Schaltgetriebes laufen im Ölbad. Der gehärtete Spindelkopf ist als Kurzkegel mit Bajonett-scheibenbefestigung nach DIN 55027 ausgeführt. Das Ein- und Ausschalten des Vor- und Rücklaufes der Hauptspindel erfolgt über einen Sicherheitsschalthebel am Support.



Reitstock

Kräftig ausgeführt und mit einer Einhebel-Schnellspannung ausgerüstet. Seine Führungsbahnen sind unabhängig von jenen des Bettschlittens. Er ist auf seiner Unterplatte seitlich verschiebbar, wodurch das Drehen schlanker Kegel möglich ist. Die gehärtete und geschliffene Pinole ist formschlüssig gegen Verdrehung gesichert. Der Pinolenverstellweg ist an einem Teilring ablesbar.



Hauptantrieb/Elektrik

Die angebrachte Fliehkraftkupplung am Motor sorgt für einen schonenden Anlauf der Hauptspindel. Eine Bremse am Motor bewirkt ein zuverlässiges und rasches Stillsetzen der Hauptspindel. Der Schaltschrank ist an der Rückseite der Maschine befestigt. Abweichende Spannungen als Option lieferbar.



Support

Längs- und Planvorschub sowie Mutterschloss werden durch zwei gegeneinander verriegelte Hebel geschaltet. Sämtliche Zahnräder im Schlosskasten und die auf der Zugspindel sitzende Schnecke laufen im Ölbad. Um Anschläge rücksprungfrei anfahren zu können, ist eine mittels Handhebel einstellbare Rutschkupplung installiert, die auf Längs- und Planvorschub wirkt. Die Schmierung von Bett- und Planschlittenführungen erfolgt über eine Zentralschmierhandpumpe. Die 90-Grad-Prismenflachführung des Supports gewährleistet eine hohe Genauigkeit. Plan- und Oberschlitten gleiten in Schwalbenschwanzführungen, die mittels Keilleisten nachstellbar sind. Spieleinstellmöglichkeit von Planschlitten- und Oberschlittenmutter. Schmutzabstreifer schützen die Führungen.



Maschinenbett

Die hohe Verwindungs- und Biegesteifigkeit durch ein breites Bett aus hochwertigem Grauguss gewährleistet eine hohe Stabilität bei der Zerspanung. Induktiv gehärtete und feinst geschliffene Führungsbahnen sorgen für hohe Präzision und Lebensdauer. Geräumige Späneschächte garantieren eine gute Späneabfuhr. Die Spänewanne ist herausziehbar und verfügt über ein großes Aufnahmevermögen. Aussparung vor dem Spindelkasten für noch größeren Drehdurchmesser.



Energiezuführung

Die Kabel und der Kühlmittelschlauch werden geschützt in einer Energieführungskette aus Metall zum Bettschlitten geführt.

