

Qualität und Präzision bis ins Detail



Modell DA 210 x 1000  
Abbildung beinhaltet Optionen

# Universal-Drehmaschine DA 210 und DA 260

 **WEILER**

[www.weiler.de](http://www.weiler.de)

BLUECOMPETENCE  
Alliance Member

Partner der Nachhaltigkeitsinitiative  
des Maschinen- und Anlagenbaus

Service

Radialbohrmaschinen

CNC-Drehmaschinen

Zyklengesteuerte Drehmaschinen

Konventionelle/Servokonv. Drehmaschinen

# Modell DA 210 und DA 260



Modell DA 210 x 1000  
Abbildung beinhaltet Optionen

## Mehr Sicherheit und Nutzen für den Bediener

- ▶ Not-Aus-Taste am Spindelkasten und Schlosskasten
- ▶ Futterschutz mit Endschalterüberwachung
- ▶ Wechselradtür mit Endschalterüberwachung
- ▶ Automatisches Abbremsen der Hauptspindel
- ▶ Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall
- ▶ Späneschutzrückwand
- ▶ Rollbandabdeckung für Leit- und Zugspindel
- ▶ Röhrenleuchte in der Späneschutzrückwand

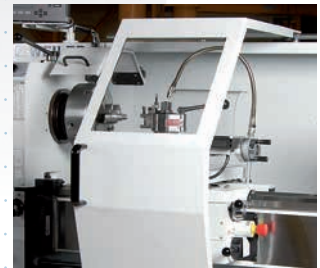
## Entscheidende Details

- ▶ Besonders hohe und solide Qualität
- ▶ Ständig gewährleistete Präzision
- ▶ Hoher Bedienkomfort
- ▶ Hohe Antriebsleistung
- ▶ Hohe Lebensdauer
- ▶ Genauigkeit der Maschine nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit)
- ▶ Vorschubgetriebe mit Metrisch-Zoll-Umschaltung
- ▶ Zuverlässiger Service- und Ersatzteildienst
- ▶ Guter Wiederverkaufswert

## Optionen



Mitlaufende Lünette  
mit Gleitbacken Ø 10 – 160 mm



Verfahrbare, umfassende Spänespritzschutzhaube mit Sichtfenster



Feststehende Lünette mit Rollenbacken  
Ø 12 – 150 mm



Numerische Positionsanzeige  
Heidenhain ND780

# Höchste Präzision und handliche Bedienbarkeit sowie ausgefeilte Technik sind Vorteile der konventionellen Baureihe.



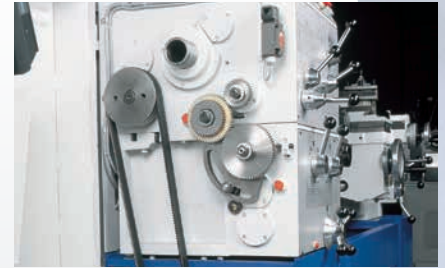
## Spindelkasten

Kräftig dimensionierte Hauptspindel und Präzisionslager sorgen für höchste Rundlaufgenauigkeit und Steifigkeit. Einsatzgehärtete und feinst geschliffene Zahnräder garantieren geräuscharmen Lauf. Sämtliche Zahnräder des 12-stufigen Schaltgetriebes laufen im Ölbad. Der gehärtete Spindelkopf ist als Kurzkegel mit Bajonett-scheibenbefestigung nach DIN 55027 ausgeführt. Das Ein- und Ausschalten des Vor- und Rücklaufes der Hauptspindel erfolgt über einen Sicherheitsschalthebel am Support.



## Reitstock

Kräftig ausgeführt und mit einer Einhebel-Schnellspannung ausgerüstet. Seine Führungsbahnen sind unabhängig von jenen des Bettschlittens. Er ist auf seiner Unterplatte seitlich verschiebbar, wodurch das Drehen schlanker Kegel möglich ist. Die gehärtete und geschliffene Pinole ist formschlüssig gegen Verdrehung gesichert. Der Pinolenverstellweg ist an einem Teilring ablesbar.



## Hauptantrieb/Elektrik

Die angebrachte Fliehkraftkupplung am Motor sorgt für einen schonenden Anlauf der Hauptspindel. Eine Bremse am Motor bewirkt ein zuverlässiges und rasches Stillsetzen der Hauptspindel. Der Schaltschrank ist an der Rückseite der Maschine befestigt. Abweichende Spannungen als Option lieferbar.



## Support

Längs- und Planvorschub sowie Mutterschloss werden durch zwei gegeneinander verriegelte Hebel geschaltet. Sämtliche Zahnräder im Schlosskasten und die auf der Zugspindel sitzende Schnecke laufen im Ölbad. Um Anschläge rücksprungfrei anfahren zu können, ist eine mittels Handhebel einstellbare Rutschkupplung installiert, die auf Längs- und Planvorschub wirkt. Die Schmierung von Bett- und Planschlittenführungen erfolgt über eine Zentralschmierhandpumpe. Die 90-Grad-Prismenflachführung des Supports gewährleistet eine hohe Genauigkeit. Plan- und Oberschlitten gleiten in Schwalbenschwanzführungen, die mittels Keilleisten nachstellbar sind. Spieleinstellmöglichkeit von Planschlitten- und Oberschlittenmutter. Schmutzabstreifer schützen die Führungen.



## Maschinenbett

Die hohe Verwindungs- und Biegesteifigkeit durch ein breites Bett aus hochwertigem Grauguss gewährleistet eine hohe Stabilität bei der Zerspanung. Induktiv gehärtete und feinst geschliffene Führungsbahnen sorgen für hohe Präzision und Lebensdauer. Geräumige Späneschächte garantieren eine gute Späneabfuhr. Die Spänewanne ist herausziehbar und verfügt über ein großes Aufnahmefolumen. Aussparung vor dem Spindelkasten für noch größeren Drehdurchmesser.



## Energiezuführung

Die Kabel und der Kühlmittelschlauch werden geschützt in einer Energieführungskette aus Metall zum Bettschlitten geführt.

# Technische Daten

## Serienausstattung

- Kühlmittelleinrichtung
- Späneschutzrückwand
- Rollbandabdeckung für Leit- und Zugspindel
- Multisuisse-Schnellwechsel-Stahlhalter Gr. B mit 1 Wechselhalter
- Futterschutz mit Endschalterüberwachung
- Späneabweiser am Obersupport
- Wechselradtür mit Endschalterüberwachung
- Längsanschlag mit Mikrometerschraube
- Reitstockpinole mit Verdrehsicherung und Auswerf Schlitz
- Kegelhülse für Hauptspindel MK 4 (DA 210) MK 5 (DA 260)
- Feste Zentrierspitze MK 4 (DA 210) MK 5 (DA 260)
- Röhrenleuchte in der Späneschutzrückwand
- Ölstoßpresse
- Satz Bedienschlüssel
- Betriebshandbuch mit Ersatzteillisten
- Maschinenkarte

## Optionen

- Drei- und Vierbackenfutter
- Planscheibe
- Spannanzgenfutter
- Mitnehmerscheibe mit Schutzring und Mitnehmer
- Mitlaufende Körnerspitze
- 6-fach Längsanschlag
- Plananschlag
- Hohlspindelanschlag
- Mitlaufende Lünette mit Gleitbacken
- Feststehende Lünette mit Rollenbacken oder Gleitbacken
- Verfahrbare umfassende Spänespritzschutzhaube mit Sichtfenster
- Eilgang längs und plan
- Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen
- Kegeldreheinrichtung (Leitlineal) für 350 mm Kegellänge
- Rückwärtiger Stahlhalter am Planschieber
- Maschinenaufstellelemente

## Elektrische Ausrüstung

- Bremsmotor mit Bremslüftung
- Betriebsspannung 3 x AC 400 V N / PE / 50 Hz
- Steuerspannung 230 V AC
- Schützensteuerung im verschließbaren Schaltschrank hinter dem Spindelstock
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall
- Sicherheitsschaltung für Hauptspindel Vor-/Rücklauf
- Tipptaste für Hauptspindel
- Not-Aus-Taste vorne am Spindelstock und am Schlosskasten
- Abschließbarer Hauptschalter
- Schutz des Hauptantriebsmotors durch Temperaturwächter
- Ausführung der Elektrik nach VDE 0100/0113

Arbeitsbereich		DA 210	DA 260
Spitzenweite	mm	1.000/1.500	1.000/1.500/2.000
Spitzenhöhe	mm	210	260
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	435	535
Umlaufdurchmesser in der Bettaussparung	mm	470	560
Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	245	345
Bettbreite	mm	330	330
Verschiebeweg des Planschiebers	mm	330	330
Verschiebeweg des Obersupports	mm	130	130
Drehmaßelquerschnitt (Höhe x Breite)	mm	25x25	25x25

Hauptantrieb			
Antriebsleistung 100 % ED	kW	5,5	7,5
Max. Drehmoment an der Hauptspindel	Nm	900	1.200

Hauptspindel			
Spindelkopf nach DIN 55027	Gr.	6	6
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	83	100
Spindelbohrung	mm	52	71
Innenkegel der Hauptspindel	metr.	57	76
Drehzahlbereich	min <sup>-1</sup>	44-2.000	33-1.500
Anzahl der Drehzahlen		12	12

Vorschübe			
Längsvorschübe	mm/U	0,07-4	0,07-4
Planvorschübe	mm/U	0,035-2	0,035-2

Reitstock			
Pinolendurchmesser	mm	65	65
Pinolenhub	mm	120	120
Innenkegel der Pinole	MK	4	4

Gewindeschneidbereich			
Metrische Gewinde	mm	0,5-28	0,5-28
Zoll-Gewinde	G/1"	56-1	56-1

Gewichte			
	kg	1.300/1.550	1.510/1.760/2.050



Anwendervideos  
finden Sie auf dem  
WEILER Channel bei



# WEILER

WEILER Werkzeugmaschinen GmbH

Friedrich K. Eisler Straße 1

D-91448 Emskirchen

Telefon +49 (0)9101-705-0

Fax +49 (0)9101-705-122

info@weiler.de • www.weiler.de