

Bohrungen in allen Lagen



Montage-Radialbohrmaschine VOM 50

 **WEILER**

www.weiler.de

BLUECOMPETENCE
Alliance Member

Partner der Nachhaltigkeitsinitiative
des Maschinen- und Anlagenbaus

Service

Radialbohrmaschinen

CNC-Drehmaschinen

Zyklengesteuerte Drehmaschinen

Konventionelle/Servokonv. Drehmaschinen

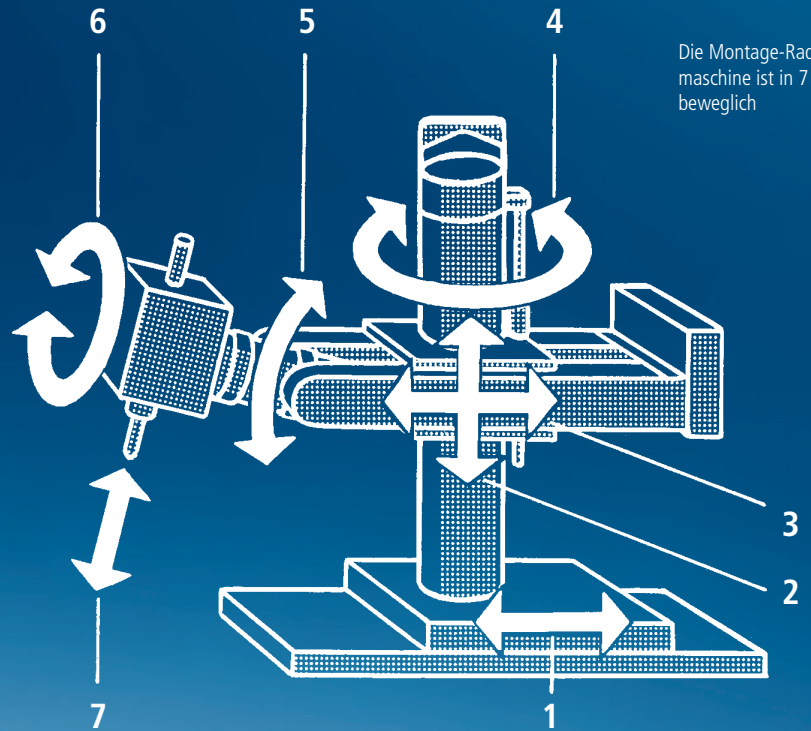
In allen Lagen überlegen

Vorteile und Einsatz der Maschine

Diese Bohrmaschine entspricht allen Anforderungen an schnelle Vorbereitung, Arbeitsbereich, Leistung und Genauigkeit bei Bohrarbeiten an sperrigen und schweren Gehäusen, Maschinen- und Anlagenkonstruktionen, hauptsächlich bei ihrer Montage.

Sie ist für Bohr- und Reibarbeit und für Gewindschneiden in Gehäusen von großen Werkzeug- und Umformmaschinen, Turbinen, Generatoren, Verdichtern, Stahlkonstruktionen, Kesseln, Behältern, Chemieanlagen, Öfen für Zementfabriken und beim Schiffbau geeignet.

Sie kommt in mechanischen Werkstätten, Kesselschmieden, Brückenbauanstalten, Werften und in Schwermaschinenbaubetrieben zum Einsatz.



Die Montage-Radialbohrmaschine ist in 7 Achsen beweglich

Serienausstattung

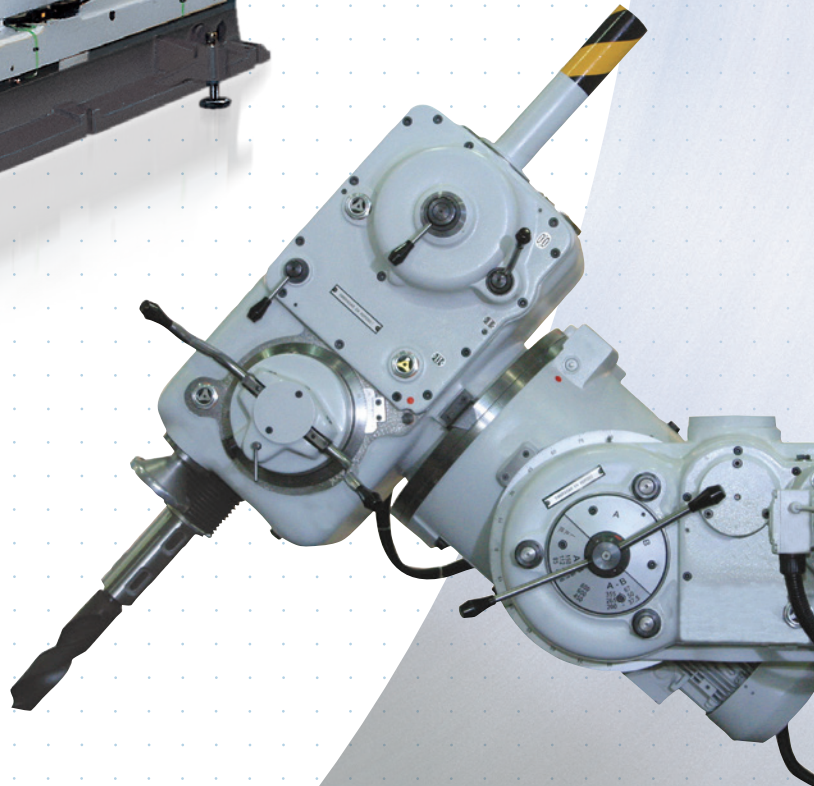
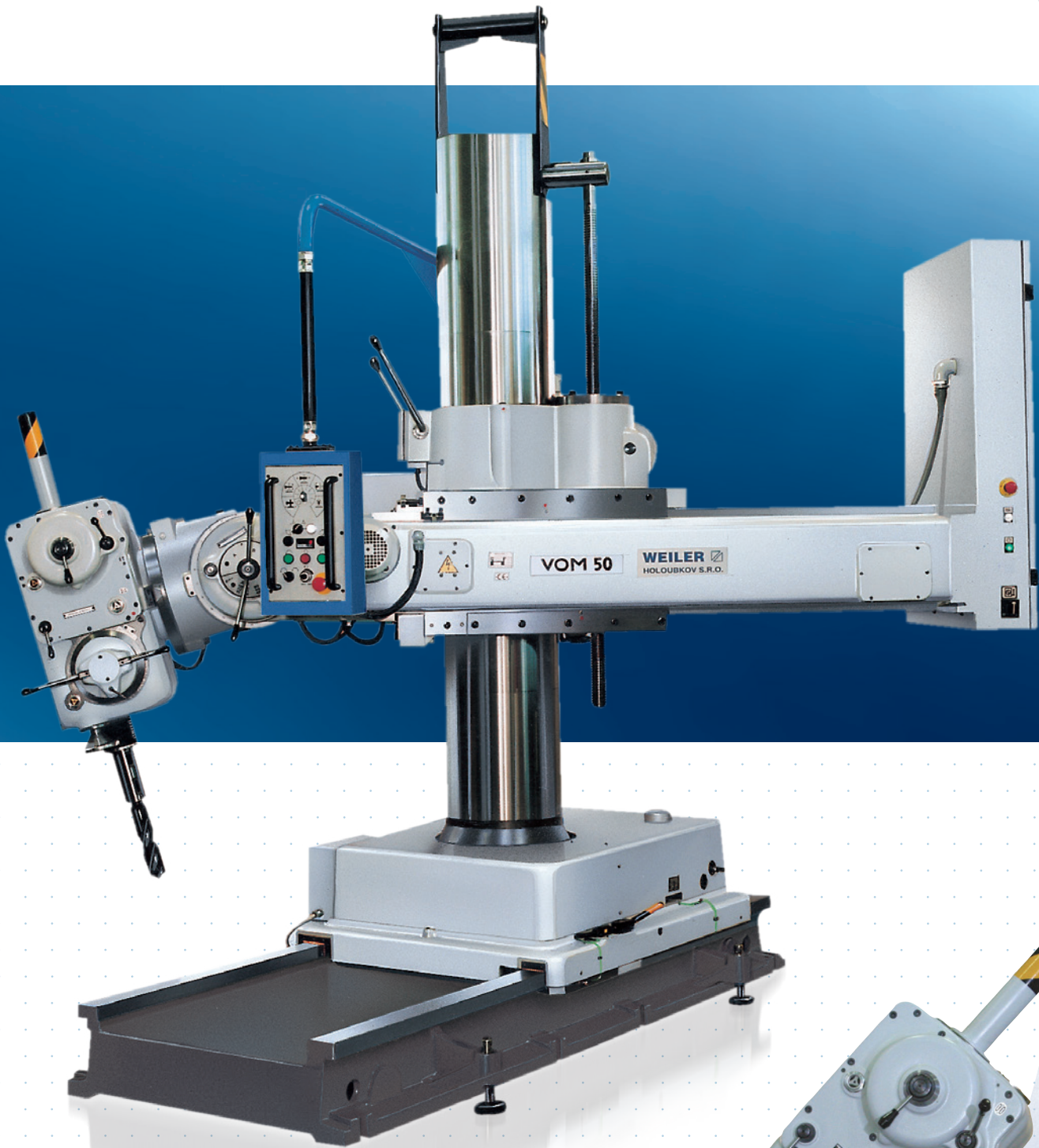
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ Kegelhülsen Morse 5/4 und 5/3
- ▶ Ausstoßkeile (2 Stück)
- ▶ Werkzeugsatz für Bedienung und Wartung der Maschine
- ▶ Technische Maschinendokumentation

Zubehör/Optionen

- ▶ Bettverlängerung für verlängerten Schlittenverfahrweg um 2.600 mm / Verlängerungsmodul
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Aufspannwürfel Vb8
 - Aufspannfläche oben 1.000 x 700 mm
 - Aufspannfläche seitlich 1.000 x 500 mm
- ▶ Kipptisch Vc8
 - Aufspannfläche oben 750 x 600 mm
 - Aufspannfläche seitlich 750 x 550 mm
- ▶ Hauptantrieb frequenzgeregelt mit Erweiterung des Spindel-Drehzahlbereiches bis 1.600 1/min
- ▶ Schlittenverstellung frequenzgeregelt und stufenlos regelbar
- ▶ Vertikalverstellung der Schiebehülse frequenzgeregelt und stufenlos regelbar
- ▶ Schwenkarmverstellung horizontal und Schwenkkopf, Schwenkbewegung frequenzgeregelt und stufenlos regelbar
- ▶ Spindelstockdrehung frequenzgeregelt und stufenlos regelbar
- ▶ Bedientafel höhenverstellbar und elektrisch betätigt
- ▶ Bühne zur Bedienung und Wartung
- ▶ Ausführung in Tropenisolation TH32
- ▶ Elektro-Ausrüstung für andere Netze als 400 V/50 Hz
- ▶ Sonderlackierung



Bedientafel: übersichtlicher, selbsterklärender Aufbau der Bedienelemente



Bohrspindel: flexibel dreh- und schwenkbar

Technische Daten

VOM 50

Bohrungsdurchmesser max. in Stahl, Festigkeit bis 600 MPa	mm	50
Bohrungsdurchmesser max. in Grauguss, Festigkeit bis 250 MPa	mm	65
Gewindedurchmesser max. in Stahl, Festigkeit bis 600 MPa		M 48
Vertikale Schwenkarm-Verstellung max.	mm	1.250
Waagrechtverstellung der Auslegerarme max.	mm	900
Spindelausladung max./min.	mm	2.070/1.170
Entfernung der Spindelnase zur Aufstellfläche max./min.	mm	1.555/305

Bohrspindel

Schwenkbereich des Spindelstocks	Grad	360
Spindelaufnahmekegel	MK	5
Spindelhub max.	mm	350
Anzahl der Getriebestufen		15
Spindeldrehzahlbereich	1/min	16 – 800
Anzahl der Pinolenvorschübe		6
Vorschubbereich der Pinolen	mm/U	0,05 – 0,5
Leistung des Spindelmotors	kW	4,0
Gesamtleistungsaufnahme	kVA	7,5

Bettabmessung

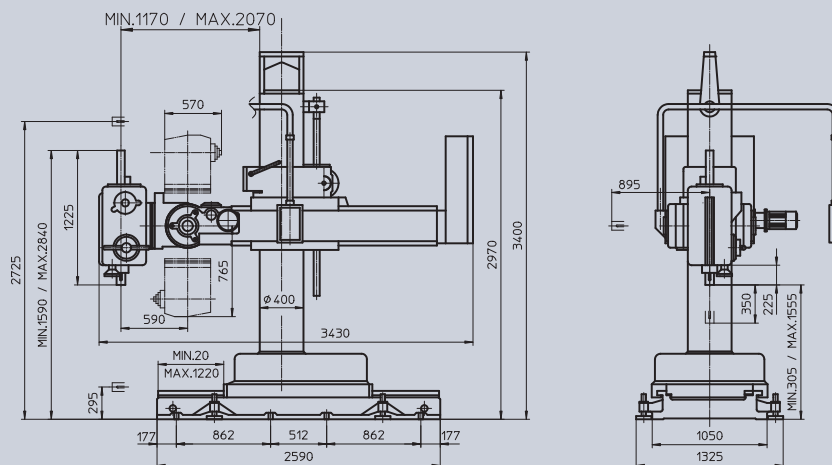
Länge x Breite x Höhe	mm	2.160 x 1.050 x 260
-----------------------	----	---------------------

Gesamtabmessung der Maschine

Länge x Breite x Höhe	mm	3.430 x 1.325 x 3.400
-----------------------	----	-----------------------

Maschinengewicht inkl. Standardzubehör

kg 6.570



WEILER

WEILER Werkzeugmaschinen GmbH

Friedrich K. Eisler Straße 1

D-91448 Emskirchen

Telefon +49 (0)9101-705-0

Fax +49 (0)9101-705-122

info@weiler.de • www.weiler.de