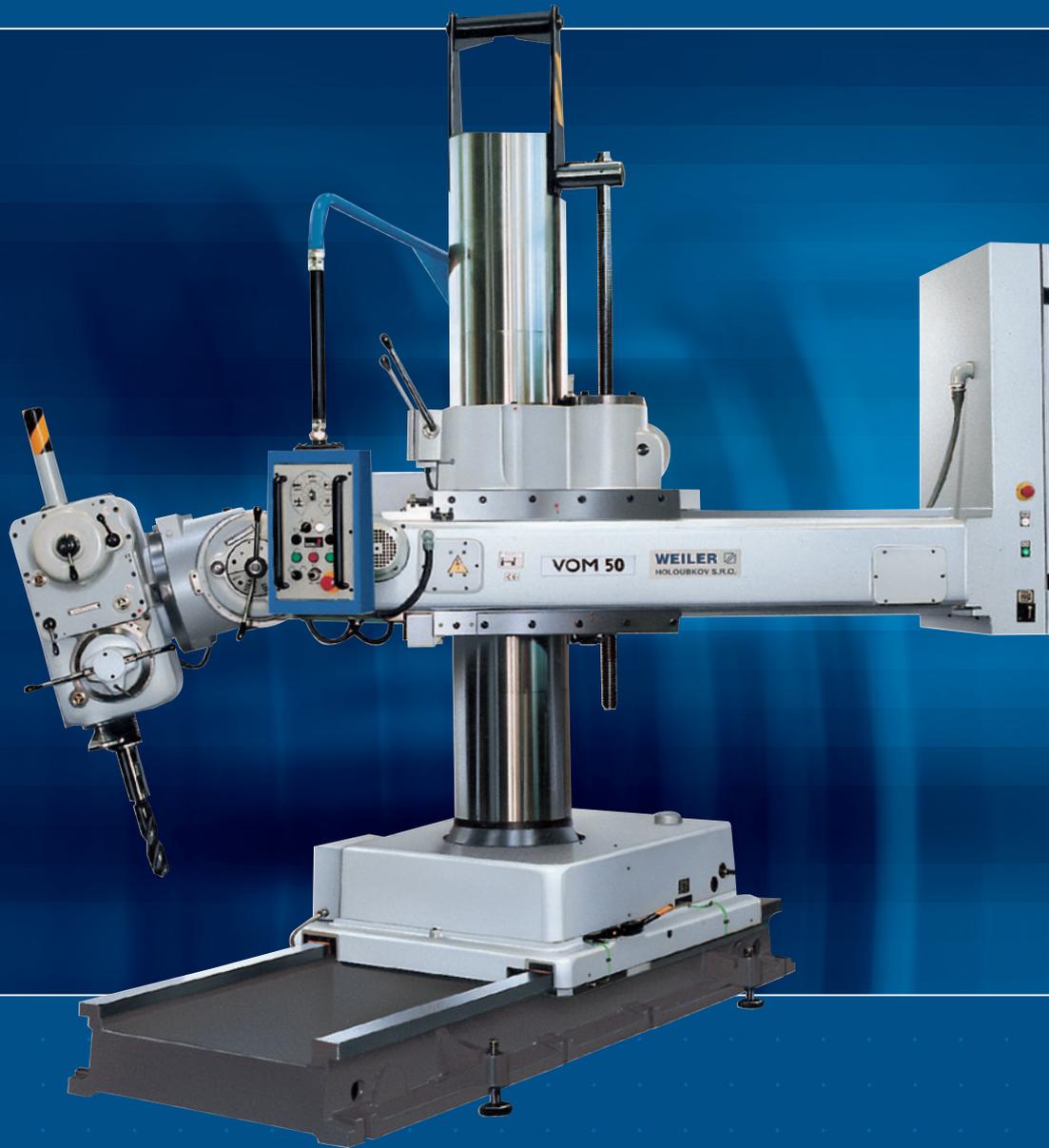


Bohrungen in allen Lagen



# Montage-Radialbohrmaschine VOM 50

 **WEILER**

[www.weiler.de](http://www.weiler.de)

BLUECOMPETENCE  
Alliance Member

Partner der Nachhaltigkeitsinitiative  
des Maschinen- und Anlagenbaus

Service

Radialbohrmaschinen

CNC-Drehmaschinen

Zyklengesteuerte Drehmaschinen

Konventionelle/Servokonv. Drehmaschinen

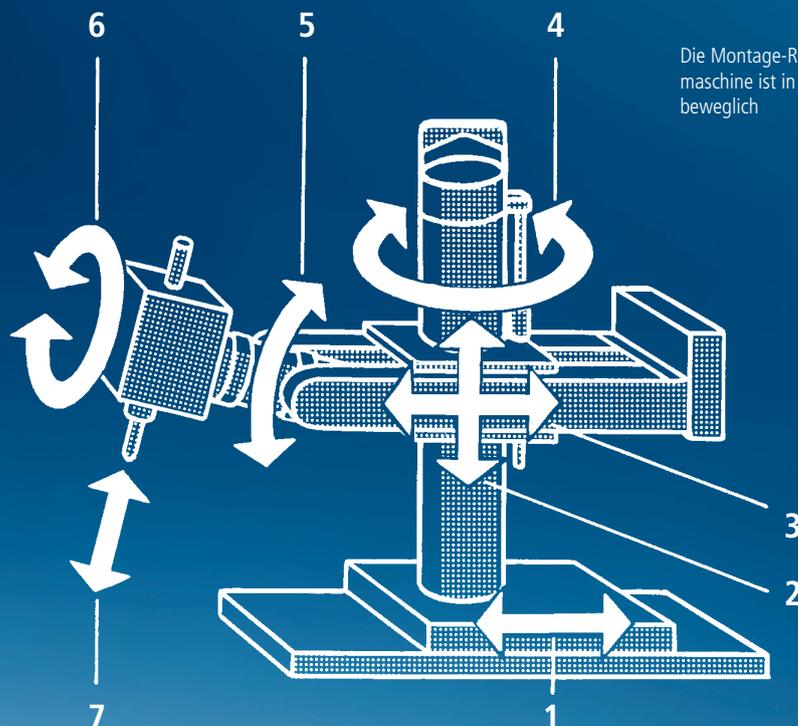
# In allen Lagen überlegen

## Vorteile und Einsatz der Maschine

Diese Bohrmaschine entspricht allen Anforderungen an schnelle Vorbereitung, Arbeitsbereich, Leistung und Genauigkeit bei Bohrarbeiten an sperrigen und schweren Gehäusen, Maschinen- und Anlagenkonstruktionen, hauptsächlich bei ihrer Montage.

Sie ist für Bohr- und Reibarbeit und für Gewindschneiden in Gehäusen von großen Werkzeug- und Umformmaschinen, Turbinen, Generatoren, Verdichtern, Stahlkonstruktionen, Kesseln, Behältern, Chemieanlagen, Öfen für Zementfabriken und beim Schiffbau geeignet.

Sie kommt in mechanischen Werkstätten, Kesselschmieden, Brückenbauanstalten, Werften und in Schwermaschinenbaubetrieben zum Einsatz.



Die Montage-Radialbohrmaschine ist in 7 Achsen beweglich

## Serienausstattung

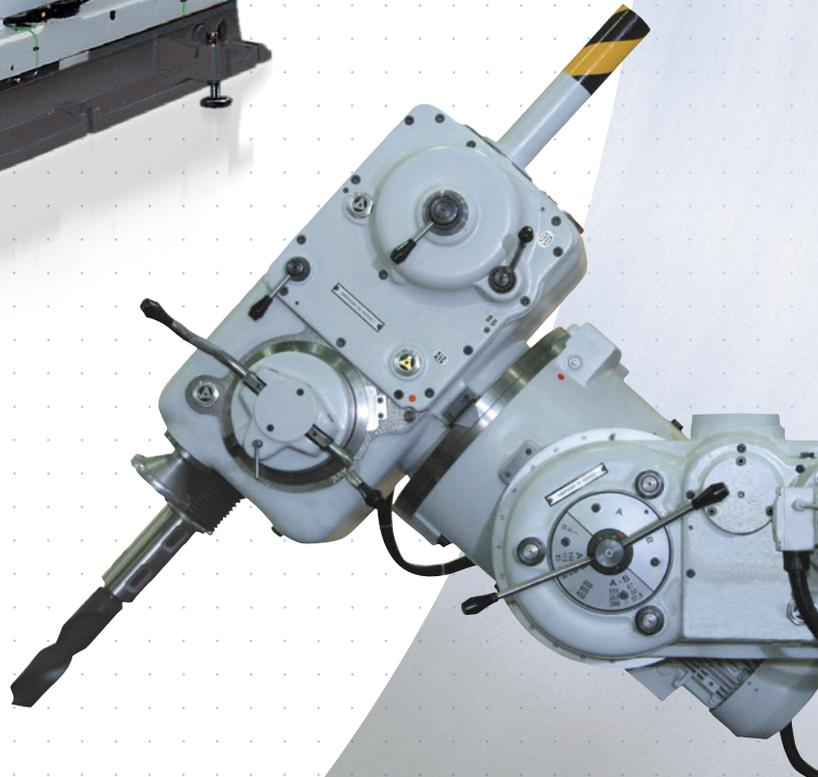
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ Kegelhülsen Morse 5/4 und 5/3
- ▶ Ausstoßkeile (2 Stück)
- ▶ Werkzeugsatz für Bedienung und Wartung der Maschine
- ▶ Technische Maschinendokumentation

## Zubehör/Optionen

- ▶ Bettverlängerung für verlängerten Schlittenverfahrweg um 2.600 mm / Verlängerungsmodul
- ▶ Kühlmiteleinrichtung
- ▶ Aufspannwürfel Vb8  
Aufspannfläche oben 1.000 x 700 mm  
Aufspannfläche seitlich 1.000 x 500 mm
- ▶ Kipptisch Vc8  
Aufspannfläche oben 750 x 600 mm  
Aufspannfläche seitlich 750 x 550 mm
- ▶ Hauptantrieb frequenzgeregelt mit Erweiterung des Spindel-Drehzahlbereiches bis 1.600 1/min
- ▶ Schlittenverstellung frequenzgeregelt und stufenlos regelbar
- ▶ Vertikalverstellung der Schiebehülse frequenzgeregelt und stufenlos regelbar
- ▶ Schwenkarmverstellung horizontal und Schwenkkopf, Schwenkbewegung frequenzgeregelt und stufenlos regelbar
- ▶ Spindelstockdrehung frequenzgeregelt und stufenlos regelbar
- ▶ Bedientafel höhenverstellbar und elektrisch betätigt
- ▶ Bühne zur Bedienung und Wartung
- ▶ Ausführung in Tropenisolation TH32
- ▶ Elektro-Ausrüstung für andere Netze als 400 V/50 Hz
- ▶ Sonderlackierung



Bedientafel: übersichtlicher, selbsterklärender Aufbau der Bedienelemente



Bohrspindel: flexibel dreh- und schwenkbar

# Technische Daten

## VOM 50

Bohrungsdurchmesser max. in Stahl, Festigkeit bis 600 MPa	mm	50
Bohrungsdurchmesser max. in Grauguss, Festigkeit bis 250 MPa	mm	65
Gewindedurchmesser max. in Stahl, Festigkeit bis 600 MPa		M 48
Vertikale Schwenkarm-Verstellung max.	mm	1.250
Waagrechtverstellung der Auslegerarme max.	mm	900
Spindelausladung max./min.	mm	2.070/1.170
Entfernung der Spindelnase zur Aufstellfläche max./min.	mm	1.555/305

## Bohrspindel

Schwenkbereich des Spindelstocks	Grad	360
Spindelaufnahmekegel	MK	5
Spindelhub max.	mm	350
Anzahl der Getriebestufen		15
Spindeldrehzahlbereich	1/min	16 – 800
Anzahl der Pinolenvorschübe		6
Vorschubbereich der Pinolen	mm/U	0,05 – 0,5
Leistung des Spindelmotors	kW	4,0
Gesamtleistungsaufnahme	kVA	7,5

## Bettabmessung

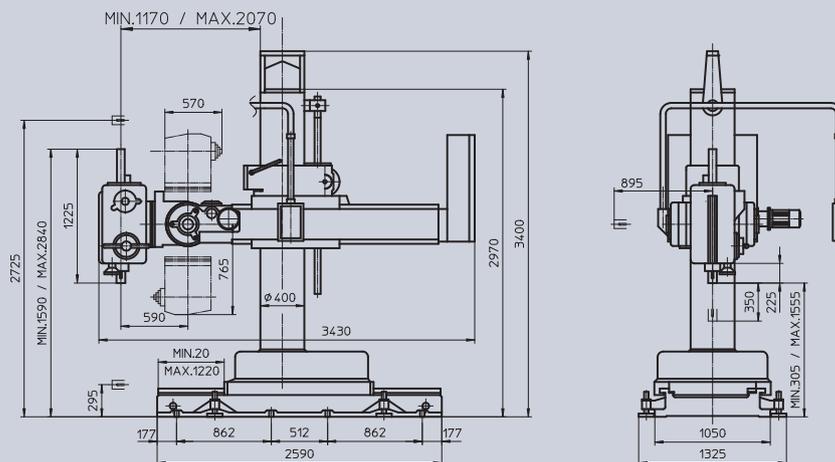
Länge x Breite x Höhe	mm	2.160 x 1.050 x 260
-----------------------	----	---------------------

## Gesamtabmessung der Maschine

Länge x Breite x Höhe	mm	3.430 x 1.325 x 3.400
-----------------------	----	-----------------------

## Maschinengewicht inkl. Standardzubehör

kg 6.570



**WEILER**

WEILER Werkzeugmaschinen GmbH

Friedrich K. Eisler Straße 1

D-91448 Emskirchen

Telefon +49 (0)9101-705-0

Fax +49 (0)9101-705-122

info@weiler.de • www.weiler.de