

Qualité et précision jusque dans les détails



Modèle DA 260 AC x 1000
Représentation avec options

Tour universel DA 210 AC et DA 260 AC

 **WEILER**

www.weiler.de

BLUECOMPETENCE
Alliance Member

Partner of the Engineering Industry
Sustainability Initiative

Services

Perceuses radiales

Tours CNC

Tours à commande par cycles

Tours conventionnels / servo-conventionnels

Modèles DA 210 AC et DA 260 AC



Modèle DA 260 AC x 1000
Représentation avec options

Plus de sécurité et rendement pour l'opérateur

- ▶ Bouton d'arrêt d'urgence sur la poupée fixe et le tablier
- ▶ Protection du mandrin avec surveillance par interrupteur de fin de course
- ▶ Porte de la lyre avec surveillance par interrupteur de fin de course
- ▶ Freinage automatique de la broche principale
- ▶ Protection contre le redémarrage en cas de panne de courant
- ▶ Technique de sécurité à deux canaux
- ▶ Écran de protection arrière contre les copeaux
- ▶ Recouvrement de la vis-mère et la barre de chariotage
- ▶ Éclairage à tube fluorescent disposé dans l'écran de protection arrière

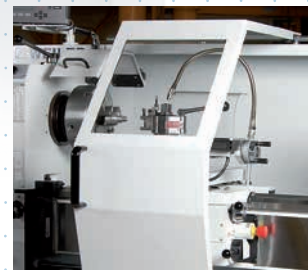
Des détails qui font toute la différence

- ▶ Qualité particulièrement élevée et robuste
- ▶ Précision constante
- ▶ Grand confort de maniement
- ▶ Puissance d'entraînement élevée
- ▶ Bonne valeur de revente
- ▶ Service après-vente et de pièces de rechange fiable
- ▶ Longue durée de vie
- ▶ Précision de la machine selon DIN 8605 (précision de qualité d'outillage)
- ▶ Boîte d'avance avec commutation métrique - pouce

Options



Lunette à suivre avec touches fixes
Ø 10 – 160 mm



Capot de protection coulissant avec
vitre de sécurité



Lunette fixe avec touches à galets
Ø 12 – 150 mm



Affichage numérique de position Fagor
40i TS pour 3 axes et fonction vitesse
de coupe constante

Précision exceptionnelle, utilisation confortable et technologie mature, tels sont les avantages de la série conventionnelle



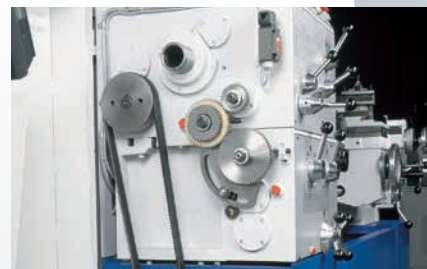
Poupée fixe

La broche principale largement dimensionnée et des paliers de précision assurent une concentricité et une rigidité exceptionnelles. Des roues dentées de précision cémentées et rectifiées garantissent une marche silencieuse. Toutes les roues dentées de la boîte à deux gammes de vitesses tournent dans un bain d'huile. Le nez de broche trempé est à cône court avec fixation à baïonnette selon DIN 55027. La mise en marche et l'arrêt de la rotation à gauche et à droite de la broche principale se fait par un levier de commande de sécurité disposé au tablier.



Contre-poupée

Exécution robuste avec un serrage rapide à un levier. Ses glissières sont indépendantes de celles du traînard. Elle peut coulisser latéralement sur sa plaque inférieure, ce qui permet le tournage de cônes à faible angle au sommet. Le fourreau trempé et rectifié est protégé contre le gauchissement. La course de réglage du fourreau peut être lue sur un vernier.



Entraînement principal / Installation électrique

L'entraînement triphasé à commande par fréquence avec potentiomètre pour le réglage de la vitesse de broche en continu disposé au tablier permet un travail confortable. Un frein d'arrêt intégré dans le moteur de broche garantit l'arrêt rapide de la broche principale.



Traînard

L'avance longitudinal et transversal ainsi que l'écrou de vis-mère sont commutés par deux leviers verrouillés réciproquement. Toutes les roues dentées dans le tablier et la vis sans fin se trouvant sur la barre de chariotage tournent dans un bain d'huile. L'accostage des butées longitudinal et transversal sans à-coups est assuré par un accouplement à friction réglable avec un levier manuel. La lubrification des glissières de traînard et chariot transversal s'effectue par une pompe manuelle de lubrification centralisée. La glissière plat à prismes à 90 degrés garantit une précision élevée. Les chariots transversal et supérieur glissant dans des guidages en queue d'aronde sont réglables par des lardons coniques. Possibilité de réglage du jeu de l'écrou des chariots transversal et supérieur.



Banc de machine

La grande rigidité au gauchissement et à la flexion grâce à un large banc en fonte grise de haute qualité garantit une grande stabilité lors de l'usinage. Des glissières trempées par induction et rectifiées avec précision assurent une précision et une durée de vie élevées. De grandes descentes pour copeaux garantissent une bonne évacuation des copeaux. Le bac à copeaux est amovible et présente un grand volume. Un évidement devant la poupée fixe offre un diamètre de tournage encore plus élevé.



Alimentation en énergie

Les câbles et le flexible d'arrosage sont amenés au traînard, protégés dans une chaîne énergétique en métal.

Caractéristiques techniques

Équipement standard

- Dispositif d'arrosage
- Écran de protection arrière
- Recouvrement roulant pour la vis-mère et la barre de chariotage
- Porte-outil à changement rapide MULTI SUISSSE taille B avec un porte-outil à chariotier
- Protection du mandrin avec surveillance par interrupteur de fin de course
- Pare-copeaux sur le chariot supérieur
- Porte de la lyre avec surveillance par interrupteur de fin de course
- Butée longitudinale avec vis micrométrique
- Fourreau de la contre-poupée avec blocage en rotation et fente d'éjection
- Douille conique pour broche principale CM 4 (DA 210 AC) CM 5 (DA 260 AC)
- Pointe fixe CM 4 (DA210 AC) CM 5 (DA260 AC)
- Éclairage à tube fluorescent disposé dans le capot de protection arrière
- Pompe à huile
- Jeu de clés de service
- Manuel d'utilisation avec listes des pièces de rechange
- Carte de machine

Options

- Mandrins à trois et quatre mors
- Plateaux à quatre mors indépendants
- Mandrins de serrage à pince
- Plateau d'entraînement avec bague de protection et tocs d'entraînement
- Pointe tournante
- Butée longitudinale à 6 positions
- Butée transversale
- Butée de broche
- Lunette à suivre avec touches fixes
- Lunette fixe avec touches à galets ou fixes
- Capot de protection coulissant avec vitre de sécurité
- Marche rapide longitudinale et transversale
- Affichage de position numérique pour 3 axes
- Dispositif de tournage conique pour 350 mm de longueur de cône
- Porte-outil arrière sur le chariot transversal
- Éléments de mise en place de la machine

Équipement électrique

- Entraînement triphasé à commande par fréquence avec frein d'arrêt intégré
- Potentiomètre à manette pour le réglage de la vitesse de broche en continu disposé sur le tablier
- Affichage numérique de la vitesse de broche sur la poupée fixe
- Tension de service 3 x 400 V / 50 Hz
- Tension de commande 230 V
- Convertisseur de fréquence et commande à contacteurs dans l'armoire électrique fermant à clé derrière la poupée fixe
- Protection contre le redémarrage en cas de panne de courant
- Couplage de sécurité pour le sens de rotation de la broche principale
- Touche pas-à-pas pour la broche principale
- Bouton d'arrêt d'urgence sur la poupée fixe et le tablier
- Technique de sécurité à deux canaux
- Interrupteur principal verrouillable
- Protection du moteur d'entraînement principal par détecteur de température
- Système électrique conforme à VDE 0100/0113

Zone de travail		DA 210 AC	DA 260 AC
Distance entre-pointes	mm	1.000/1.500	1.000/1.500/2.000
Hauteur des pointes	mm	210	260
Passage au-dessus du banc	mm	435	535
Diamètre dans l'évidement du banc	mm	470	560
Passage au-dessus du chariot transversal	mm	245	345
Largeur du banc	mm	330	330
Course du chariot transversal	mm	330	330
Course du chariot supérieur	mm	130	130
Section d'outil (hauteur x largeur)	mm	25x25	25x25

Entraînement principal

Puissance à 100 %	kW	5,5	5,5
-------------------	----	-----	-----

Broche principale

Nez de broche selon DIN 55027	taille	6	6
Diamètre de la broche dans le palier avant	mm	83	100
Alésage de broche	mm	52	71
Cône intérieur de la broche principale	métr.	57	76
Plage de vitesse	tr/mn	20 à 2.500	20 à 2.500
Nombre des plages de vitesse		2	2

Avances

Avances longitudinales	mm/U	0,072 à 2	0,072 à 2
Avances transversales	mm/U	0,036 à 1	0,036 à 1

Contre-poupée

Diamètre du fourreau	mm	65	65
Course du fourreau	mm	120	120
Cône intérieur du fourreau	CM	4	4

Filetage

Pas métriques	mm	0,5 à 14	0,5 à 14
Pas anglais	filets/pce	56-2	56-2

Poids des pièces admissibles

Avec mandrin en l'air max.	kg	150	200
Avec contre-poupée max.	kg	500	800
Avec lunette fixe max	kg	700	1.000

Poids	kg	1.450/1.700	1.650/1.900/2.200
--------------	----	-------------	-------------------



Vidéos utilisateurs
sur le canal
WEILER sur



WEILER

WEILER Werkzeugmaschinen GmbH

Friedrich K. Eisler Strasse 1

91448 Emskirchen

Téléphone +49 (0)9101-705-0

Fax +49 (0)9101-705-122

info@weiler.de • www.weiler.de