

Technische Daten

Serienausstattung

- Bildschirmanzeige WEILER VCPlus
- Obersupport mit versetzter Kurbel für mehr Kollisionsfreiheit am Reitstock
- Bremsenrichtung für Hauptantrieb
- Maschinenleuchte in der Rückwand
- Kegelhülse MK6/MK4
- Zentrierspitze MK4
- Multisuisse Schnellwechsel-Stahlhalter Gr. B mit Wechselhalter BD 25120
- Verfahrbare Futterschutzhaube mit Endschalterüberwachung
- Spritzschutzhaube verfahrbar
- Spänwanne herausziehbar
- Festanschlag längs
- Zentralschmierung
- 5 Reserve Abscherstifte für Leitspindel
- Satz Bedienschlüssel

Optionen

- 15" WEILER Touchscreen WTS
- Schnellwechsel-Stahlhalter Parat Gr. 2 mit Wechselhalter WD 2/25
- Drei- und Vierbackenfutter
- Planscheiben
- Diverse Spanneinrichtungen für Spannzangen
- Elektrisch überwachte Schutzvorrichtung für Arbeiten mit Zugspannzangen und offener Futterschutzhaube
- Hohlspindelanschläge
- Mitlaufende Lünette mit Gleitbacken
- Feststehende Lünette mit Rollen- oder Gleitbacken
- Mitlaufende Zentrierspitzen
- Hebel-Bohrereinrichtung für Reitstock
- Reitstock-Schrägrevolverkopf
- Kühlmittelleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Zusätzliche Maschinenleuchten
- e-LISSY
- Elektronischer Mehrfachanschlag
- Grafische Kegeldrehunterstützung
- Sonderspannung über Vorschalttrafo
- Steckdose 230 V
- Weiteres Zubehör auf Anfrage

Elektrische Ausrüstung

- Betriebsspannung 3 x AC 400 V N/PE/50 Hz
- Steuerspannung 24 V
- Schutzsteuerung und Antriebssteuerung im verschließbaren Schaltschrank im Unterbau
- Alle sicherheitsrelevanten Bauteile sind elektrisch verriegelt
- Zweikanalige Sicherheitseinrichtung
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall oder NOT-AUS
- NOT-AUS im Unterbau und Spindelkastenverkleidung integriert
- Sicherheitsschaltung für Hauptspindel Links- und Rechtslauf
- Eingabe der zulässigen Hauptspindeldrehzahl nach Einschalten der Maschine
- Bedienelemente zentral in der Spindelkastenverkleidung integriert
- e-TIM bestehend aus: Timergeführter Standby-Betrieb – Automatisches Abschalten der Maschine nach einer vorgegebenen Zeit, Intelligentes Antriebsmanagement – Rückspeisung der Bremsenergie in das Stromnetz, Maschinenzustands-Energiemanagement – Automatisches Abschalten aller nicht benötigten Nebenaggregate

Arbeitsbereich			
Spitzenweite	mm		800
Spitzenhöhe	mm		180
Umlaufdurchmesser über Bett	mm		360
Umlaufdurchmesser über Planschlitzen	mm		190

Drehspindel			
Spindelkopf DIN 55027 (ISO702-3)	Gr.		6
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm		90
Spindelbohrung	mm		57
Innenkegel der Hauptspindel	MK		6

Hauptantrieb			
Antriebsleistung 100 % ED	kW		10,5
Gesamtdrehzahlbereich	1/min		25–4.000
Anzahl der Getriebestufen			1
Anzahl der Drehzahlen			stufenlos

Vorschubantrieb			
Anzahl			stufenlos
Vorschubbereich längs/plan	mm/U		0,01–6/0,003–2

Gewindeschneidbereich			
Für alle Gewindearten (Metrisch, Zoll, Modul, Dp)	mm		0,1–20
Eingabemöglichkeit	mm		0,001

Reitstock			
Pinolendurchmesser	mm		50
Pinolenhub	mm		110
Innenkegel der Pinole	MK		3

Abmessungen			
Länge / Breite / Höhe	mm		2.000 / 970 / 1.730
Gewicht	kg		1.500

Technische Änderungen vorbehalten • 05/17 • 5.0915.01.13.01.01



Anwendervideos finden Sie auf dem WEILER Channel bei



WEILER Werkzeugmaschinen GmbH

Friedrich K. Eisler Straße 1

D-91448 Emskirchen

Telefon +49 (0)9101-705-0

Fax +49 (0)9101-705-122

info@weiler.de • www.weiler.de

Der Beginn einer neuen Drehmaschinen-Generation



Abbildung beinhaltet Optionen

Konventionelle Präzisions-Drehmaschine

Condor VCPlus



www.weiler.de



Partner der Nachhaltigkeitsinitiative des Maschinen- und Anlagenbaus

Neue Option

Die Zukunft des konventionellen Drehens: WEILER Touchscreen-WTS

- ▶ **WEILER WTS** erster 15"-Touchscreen an einer konventionellen Drehmaschine

- ▶ **Neueste User-Gewohnheiten** Bedienung wie bei Smartphone oder Tablet-PC

- ▶ **Einblenden technischer Zeichnungen** Import über USB-Stick und frei skalierbar

- ▶ **Videounterstützung** Videos zu Wartung und Bedienung



Abbildung beinhaltet Optionen

Der neue WEILER WTS



WEILER bietet für die Condor VCPlus eine neu entwickelte Bedienlösung. Der 15"-Touchscreen ermöglicht eine elegante und ergonomische Dateneingabe.

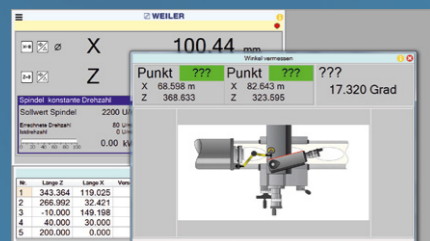
Einfach drehen



Schnelle Menüführung, alles auf einem Blick, individuell einstellbar. WEILER setzt mit dem WTS einen Meilenstein im konventionellen Drehen.

Mit WEILER Touchscreen-WTS schneller am Ziel

Intuitiver Zugriff auf alle Funktionen



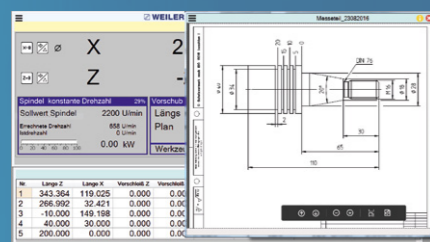
Alle Bedienfelder können aufgerufen und auf Wunsch nebeneinander gestellt werden!

Reduzierte Bedientastatur



Anfällige und hervorstehende Bedientasten werden nicht mehr benötigt! Tastenfeld wird nur wenn nötig eingeblendet.

Einblenden technischer Zeichnungen und Skizzen



Import über USB-Schnittstelle, die Darstellung ist über eine Vergrößerungsfunktion der Fenster frei skalierbar!

Condor VCPlus



Abbildung beinhaltet Optionen

▶ **WEILER VCPlus-Anzeige** überarbeitet mit mehr Funktionen

▶ **„Grüne“ Technologie** Standby-Betrieb und Rückgewinnung der Bremsenergie

▶ **9"-Bildschirm** übersichtlich und alles auf einen Blick

▶ **GS-Zertifiziert** garantiert für höchste Sicherheit

▶ **Wartungsfreundlich** durch gute Erreichbarkeit der Wartungsstellen

▶ **WEILER Design** perfekte Ausrichtung an die Praxis



Sicherheit

WEILER setzt im konventionellen Bereich auf das Prüf- und Zertifizierungssystem der DGUV. Dadurch wird höchste Sicherheit für den Bediener garantiert.

- ▶ zweikanalige Sicherheitstechnik
- ▶ Leit- und Zugspindelabdeckung
- ▶ GS-Zertifiziert
- ▶ Futterschutz durch Beschussversuch getestet



Qualität

WEILER steht für herausragende Qualität im Werkzeugmaschinenbau Made in Germany. Durch clevere und innovative mechanische Lösungen werden die Abnahmetoleranzen nach der Werkzeugmaschinenengauigkeit DIN 8605 deutlich unterschritten.



Wirtschaftlichkeit

Die neuen WEILER-Drehmaschinen-Generationen ermöglichen durch das einzigartige Bedienkonzept die perfekte Lösung für Einzel- und Kleinserienfertigung. In Kombination mit einer Vielzahl an verschiedenen Werkzeugsystemen, ist die Condor VCPlus ideal für Ausbildungs- und Industriebetriebe.



WEILER Design

WEILER Design ist das Ergebnis jahrzehntelanger Erfahrung im Werkzeugmaschinenbau. Platzsparend, wartungsfreundlich und ergonomisch ist die Condor VCPlus perfekt an die Praxis angepasst.

Die hochpräzise Kostensparmaschine mit „grüner“ Technologie

Die Elektronik: neue, benutzerfreundliche und zukunftsorientierte Anzeige- und Regelelektronik WEILER VCPlus

- ▶ Großer, übersichtlicher 9"-Farbbildschirm
- ▶ Konstante Schnittgeschwindigkeit mit Drehzahlbegrenzung
- ▶ Zusätzliche Drehzahl- und Vorschubbeeinflussung über Präzisionspotentiometer (Override)
- ▶ Elektronisches Anschlagdrehen über Eingabe an der Anzeigeeinheit oder mittels Übernahme der Schlittenposition (Teach-In)
- ▶ Elektronische Endschalteinrichtung beim Gewindedrehen
- ▶ Restwertanzeige für die Gewindetiefe
- ▶ Hinterlegte Gewindetabellen
- ▶ Werkzeugtechnologiespeicher Vorschub, Drehzahl und Schnittgeschwindigkeit für 99 Werkzeuge
- ▶ Leistungsanzeige der Hauptspindel in Prozent (grafisch) und kW
- ▶ Elektronische Betriebsstundenzähler für Maschine „Ein“ und Spindel „Ein“
- ▶ Automatische Anzeige der Wartungsintervalle
- ▶ Kontext-Hilfemenü
- ▶ Taschenrechnerfunktion

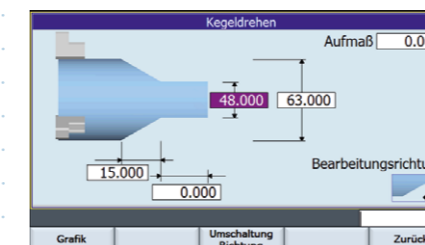


Neuste Sicherheitstechnik

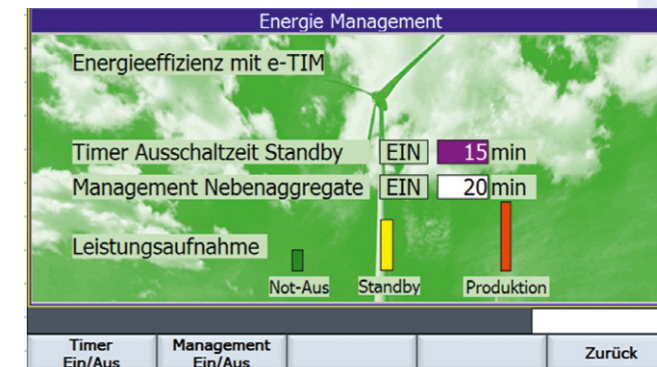
Die WEILER VCPlus-Anzeige erfüllt sicherheitstechnisch höchste Ansprüche.

- ▶ 8-stufige Drehzahlüberwachung
- ▶ Anpassung der maximalen Drehzahl an Spannmittel und Bearbeitung
- ▶ GS-Zertifiziert durch die DGUV

Kegeldrehen

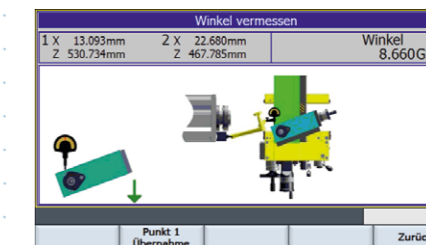


Außen- und Innenkegel drehen



e-TIM: Energieverbrauch senken – Umwelt schonen!

- ▶ Timergeführter Standby-Betrieb: automatisches Abschalten nach wählbarer Zeitvorgabe
- ▶ Intelligentes Antriebsmanagement mit Energierückspeisung
- ▶ Was nicht gebraucht wird, wird abgeschaltet!



Winkel vermessen Oberschlitten