TECHNISCHE DATEN

Serienausstattung
- Bremseinrichtung für Hauptantrieb
- LED Maschinenleuchte in der Späneschutz-Rückwand
- Kegelhülse ME50/MK3
- Feste Zentrierspitze MK3
- Schnellwechsel-Stahlhalter Multi Suisse Größe A inkl. 1 Stück Wechselhalter AD 2090
- Futterschutzhaube verschiebbar
- Wechselradverdeck mit Endschalterüberwachung
- Späneschutz-Rückwand
- Späneabweiser klappbar am Obersupport
- Festanschlag längs
- Satz Wechselräder 21-33-63-120
- Zentralschmierung
- 5 Reserve-Abscherstifte für Leitspindel
- Satz Bedienschlüssel

Optionen
- Schnellwechsel-Stahlhalter Multi Suisse Größe B
- Drei- und Vierbackenfutter
- Planscheiben
- Spanneinrichtungen für Zug- und Druckspannzangen
- Hohlspindelanschläge
- Mitlaufende Lünette mit Gleitbacken
- Feststehende Lünetten mit Rollen- oder Gleitbacken
- Mitlaufende Körnerspitzen
- Hebel-Bohreinrichtung für Reitstock
- Reitstock-Schrägrevolverkopf
- Endschalteinrichtung zum Gewindeschneiden
- Kühlmitteleinrichtung
- Zusätzliche Maschinenleuchten
- Numerische Positionsanzeige
- Positionsanzeige Reitstock
- Späneschutzhaube
- Schutzeinrichtung für Zugspannzangeneinrichtung
- Weiteres Zubehör auf Anfrage

Elektrische Ausrüstung
- Betriebsspannung 3 x AC 400 Volt N/PE/50 Hz
- Steuerspannung 24 V DC
- Alle sicherheitsrelevanten Bauteile sind elektrisch verriegelt
- Zweikanalige Sicherheitstechnik
- Schützsteuerung im verschließbaren Schaltschrank im Unterbau
- Mechanische Bremsung und Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall oder NOT-HALT
- Polumschaltbarer Bremsmotor IP54 mit Sicherheitsbremse, Überlastschutz und Temperaturwächter
- Sicherheitsschaltung für Hauptspindel Links- und Rechtslauf
- NOT-HALT-Schalter im Unterbau (links und rechts)

Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	650
Spitzenhöhe	mm	160
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	320
Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	190
Drehspindel		
Spindelkopf DIN 55027 (DIN ISO 702-3)	Gr.	5
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	70
Spindelbohrung	mm	43
Innenkegel	metr.	50
Hauptantrieb		
Antriebsleistung 100 % ED	kW	2,6/3,1
Drehzahlbereich	min^{-1}	48 – 2.500
Anzahl der Getriebstufen		8
Anzahl der Drehzahlstufen		16
Vorschubbereich		
Anzahl der Vorschübe		24
längs	mm/U	0,02 – 0,63
plan	mm/U	0,006 – 0,2
Gewindeschneidbereich		
Metrische Gewinde	mm	0,25 – 8
Zoll-Gewinde	G/Zoll	80 – 2
Reitstock		
Pinolendurchmesser	mm	40
Pinolenhub	mm	85
Innenkegel	MK	3
Abmessungen		
Länge/Breite/Höhe	mm	1.770/900/1.570
Gewicht	kg	1.050

Anwendervideos finden Sie auf dem WEILER Channel bei

YouTube

WEILER Werkzeugmaschinen GmbH
Friedrich K. Eisler Straße 1
91448 Emskirchen
Telefon +49 (0)9101-705-0
Fax +49 (0)9101-705-122
info@weiler.de | www.weiler.de

Technische Änderungen vorbehalten | 05/22 5.0915.01.05.07.01.

DIE NEUE PRAKTIKANT GSD

Abbildung beinhaltet Optionen

BLUEcoMPETENCE Alliance Member
Partner der Nachhaltigkeitsinitiative des Maschinen- und Anlagenbaus

Konventionelle Präzisions-Drehmaschine

PRAKTIKANT GSD

WEILER

www.weiler.de

SERVICE
RADIALBOHRMASCHINEN
CNC-DREHMASCHINEN
ZYKLENGESTEUERTE DREHMASCHINEN
KONVENTIONELLE/SERVOKONV. DREHMASCHINEN

PRAKTIKANT GSD: SETZT NEUE SICHERHEITSMASSSTÄBE

Verschiebbarer Futterschutz
garantiert für höchste Sicherheit

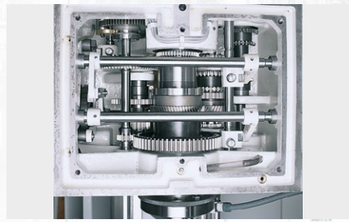
Wartungsfreundlichkeit
durch gute Erreichbarkeit der Wartungsstellen

Abbildung beinhaltet Optionen

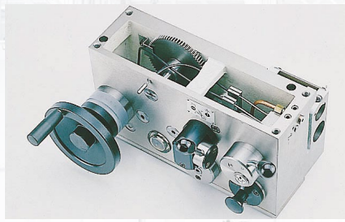
LED Maschinenleuchte
blendfrei angeordnet

WEILER Design
perfekte Ausrichtung an die Praxis

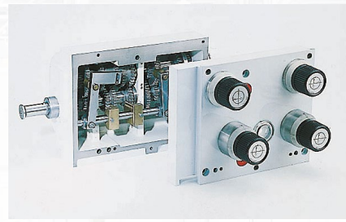
Einfache Späneentsorgung
durch Spänewanne



Spindelkasten
Die Hauptspindel ist aus legiertem Stahl und einsatzgehärtet. Ihre Lagerung besteht aus Hochgenauigkeits-Kegelrollenlagern, wodurch hohe Steifigkeit und höchste Oberflächengüte am Werkstück garantiert werden.



Schlosskasten
Der Schlosskasten ist vollkommen geschlossen und dient gleichzeitig als Vorratsbehälter der Zentralschmierung für Werkzeugschlitten und Schlossmutter. Die Vorschubübertragung von der Zugspindel über Schneckentrieb wird beim Anschlagdrehen durch eine dazwischen liegende Kugel-Rutschkupplung unterbrochen. Das unbeabsichtigte Einrücken der Schlossmutter ist durch eine Drucktaste gesichert.



Vorschubgetriebe
Der Getriebekasten ist vollständig geschlossen und mit Ölbadschmierung für die Getriebegruppen versehen. Die Zahnräder sind je nach Beanspruchung einsatzgehärtet und geschliffen oder nitriert. Mit drei Schaltknöpfen können 24 Vorschubgrößen oder 21 metrische Gewindesteigungen, besonders die genormten ohne Räderwechsel geschaltet werden.

Qualität
Die Abnahmetoleranzen nach DIN 8605 werden deutlich unterschritten – ein Beweis für die hohe Qualität der Maschine.

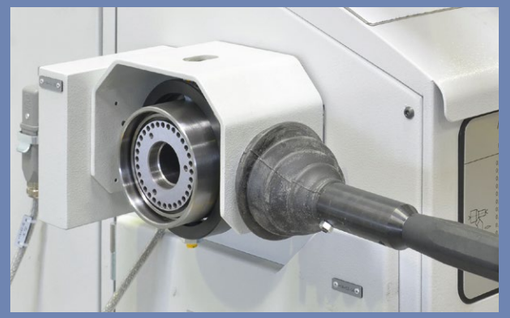
Sicherheit
- Polumschaltbarer Hauptspindelantrieb
- Automatische Handradausrückung
- Leit- und Zugspindelabdeckung
- Spindelbremse
- Entschärfung von Quetschstellen
- Zweikanalige Sicherheitstechnik

Wirtschaftlichkeit
Bei Einzelteil- und Kleinserienfertigung, in Handwerks- und Industriebetrieben, sowie im Werkzeug- und Vorrichtungsbau, bietet die Praktikant GSD zahlreiche
Einsatzmöglichkeiten, die durch umfangreiche Zusatzeinrichtungen noch wesentlich erweitert werden können.

GS-Zertifiziert durch das Prüf- und Zertifizierungssystem der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV Test)
Entspricht den Anforderungen des Produktsicherheitsgesetzes (ProdSG)
Neuer Futterschutz, durch Beschussversuch getestet
Umfangreiche GS-Zertifizierte Optionen

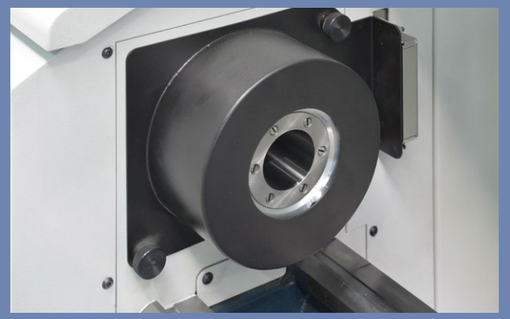
Optionen

Verschiebbare Späneschutzhaube



Spannzangeneinrichtungen

Numerische Positionsanzeige



Elektrische Schutzeinrichtung für Arbeiten mit Zugspannzangen