

Die neue Praktikant **GS^D**



Konventionelle Präzisions-Drehmaschine Praktikant **GS^D**

 **WEILER**

www.weiler.de



BLUECOMPETENCE
Alliance Member

Partner der Nachhaltigkeitsinitiative
des Maschinen- und Anlagenbaus

Service

Radialbohrmaschinen

CNC-Drehmaschinen

Zyklengesteuerte Drehmaschinen

Konventionelle/Servokonv. Drehmaschinen

Praktikant GSD: setzt neue Sicherheitsmaßstäbe



Neuer Futterschutz
garantiert für höchste
Sicherheit

**Optimierte
Spindelkastenschmierung**

Wartungsfreundlichkeit
durch gute Erreichbarkeit
der Wartungsstellen

Maschinenleuchte
blendfrei angeordnet

WEILER Design
perfekte Ausrichtung
an die Praxis

**Einfache Späne-
entsorgung**
durch Spänewanne

Qualität

Die Abnahmetoleranzen nach DIN 8605 werden deutlich unterschritten – ein Beweis für die hohe Qualität der Maschine.

Sicherheit

- ▶ Polumschaltbarer Hauptspindeltrieb
- ▶ Automatische Handradausrückung
- ▶ Leit- und Zugspindelabdeckung
- ▶ Spindelbremse Entschärfung von Quetschstellen
- ▶ Zweikanalige Sicherheitstechnik

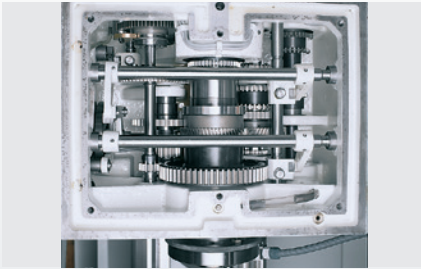
Wirtschaftlichkeit

Bei Einzelteil- und Kleinserienfertigung, in Handwerks- und Industriebetrieben, sowie im Werkzeug- und Vorrichtungsbau, bietet die Praktikant GSD zahlreiche Einsatzmöglichkeiten, die durch umfangreiche Zusatzeinrichtungen noch wesentlich erweitert werden können.



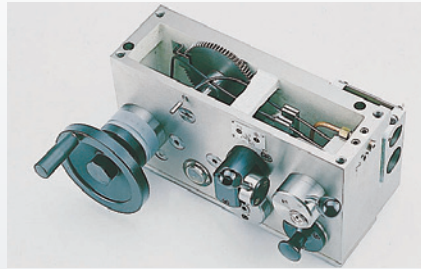
GS-Zertifiziert durch das Prüf- und Zertifizierungssystem der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV Test)
Entspricht den Anforderungen des Produktsicherheitsgesetzes (ProdSG)
Neuer Futterschutz, durch Beschussversuch getestet
Umfangreiche GS-Zertifizierte Optionen

Spindelkasten



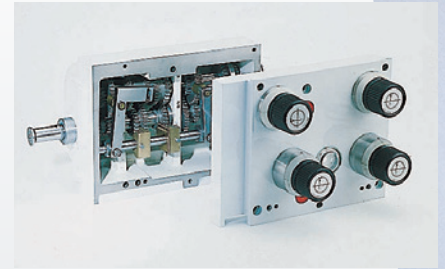
Die Hauptspindel ist aus legiertem Stahl und einsatzgehärtet. Ihre Lagerung besteht aus Hochgenauigkeits-Kegelrollenlagern, wodurch hohe Steifigkeit und höchste Oberflächengüte am Werkstück garantiert werden.

Schlosskasten



Der Schlosskasten ist vollkommen geschlossen und dient gleichzeitig als Vorratsbehälter der Zentralschmierung für Werkzeugschlitten und Schlossmutter. Die Vorschubübertragung von der Zugspindel über Schneckentrieb wird beim Anschlagdrehen durch eine dazwischen liegende Kugel-Rutschkupplung unterbrochen. Das unbeabsichtigte Einrücken der Schlossmutter ist durch eine Drucktaste gesichert.

Vorschubgetriebe



Der Getriebekasten ist vollständig geschlossen und mit Ölbad schmierung für die Getriebegruppen versehen. Die Zahnräder sind je nach Beanspruchung einsatzgehärtet und geschliffen oder nitriert. Mit drei Schaltknöpfen können 24 Vorschubgrößen oder 21 metrische Gewindesteigungen, besonders die genormten ohne Räderwechsel geschaltet werden.

Optionen



Spänespritzschutzhäube



Herausnehmbare Spänewanne



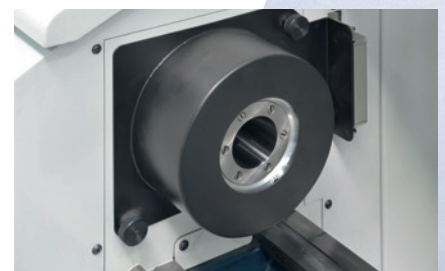
Spannzangeneinrichtungen



LED-Maschinenleuchte



Numerische Positionsanzeige



Elektrische Schutzeinrichtung für Arbeiten mit Zugspannzangen

Technische Daten

Serienausstattung

- Bremsenrichtung für Hauptantrieb
- Röhrenlampe in der Späneschutz-Rückwand
- Kegelhülse ME50 / MK3
- Feste Zentrierspitze MK3
- Schnellwechsel-Stahlhalter Multi Suisse Größe A inkl. 1 Stück Wechselhalter AD 2090
- Futterschutzhaube verschiebbar
- Wechselradverdeck mit Endschalterüberwachung
- Späneschutz-Rückwand
- Späneabweiser klappbar am Obersupport
- Festanschlag längs
- Satz Wechselräder 21-33-63-120
- Zentralschmierung
- 5 Reserve-Abscherstifte für Leitspindel
- Satz Bedienschlüssel

Optionen

- Schnellwechsel-Stahlhalter Multi Suisse Größe B
- Drei- und Vierbackenfutter
- Planscheiben
- Spanneinrichtungen für Zug- und Druckspannzangen
- Hohlspindelanschläge
- Mitlaufende Lünette mit Gleitbacken
- Feststehende Lünetten mit Rollen- oder Gleitbacken
- Mitlaufende Körnerspitzen
- Hebel-Bohrereinrichtung für Reitstock
- Reitstock-Schrägrevolverkopf
- Endschalteinrichtung zum Gewindeschneiden
- Kühlmiteleinrichtung
- Zusätzliche Maschinenleuchten
- Numerische Positionsanzeige
- Positionsanzeige Reitstock
- Späneschutzhaube
- Schutzeinrichtung für Zugspannzangeneinrichtung
- Weiteres Zubehör auf Anfrage

Elektrische Ausrüstung

- Betriebsspannung 3 x AC 400 Volt N / PE / 50 Hz
- Steuerspannung 24 V DC
- Alle sicherheitsrelevanten Bauteile sind elektrisch verriegelt
- Zweikanalige Sicherheitstechnik
- Schützsteuerung im verschließbaren Schaltschrank im Unterbau
- Mechanische Bremsung und Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall oder NOT-HALT
- Polumschaltbarer Bremsmotor IP54 mit Sicherheitsbremse, Überlastschutz und Temperaturwächter
- Sicherheitsschaltung für Hauptspindel Links- und Rechtslauf
- NOT-HALT-Schalter im Unterbau (links und rechts)

Arbeitsbereich

Spitzenweite	mm	650
Spitzenhöhe	mm	160
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	320
Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	190

Drehspindel

Spindelkopf DIN 55027 (DIN ISO 702-3)	Gr.	5
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	70
Spindelbohrung	mm	43
Innenkegel	metr.	50

Hauptantrieb

Antriebsleistung 100% ED	kW	2,6 / 3,1
Drehzahlbereich	1/min	48 – 2.500
Anzahl der Getriebestufen		8
Anzahl der Drehzahlstufen		16

Vorschubbereich

Anzahl der Vorschübe		24
längs	mm/U	0,02 – 0,63
plan	mm/U	0,006 – 0,2

Gewindeschneidbereich

metrische Gewinde	mm	0,25 – 8
Zoll-Gewinde	G/Zoll	80 – 2

Reitstock

Pinoldurchmesser	mm	40
Pinolenhub	mm	85
Innenkegel	MK	3

Abmessungen

Länge / Breite / Höhe	mm	1.770 / 900 / 1.570
Gewicht	kg	1.050



WEILER Werkzeugmaschinen GmbH
 Friedrich K. Eisler Straße 1
 D-91448 Emskirchen
 Telefon +49 (0)9101-705-0
 Fax +49 (0)9101-705-122
 info@weiler.de • www.weiler.de