

Technische Daten

		DZ45 CNC								DZ65 CNC				
Arbeitsbereich		T1	T2	T3	T4	H1	H2	H3	H4	H1	H2	H3	H4	
▶ Umlaufdurchmesser, max.	mm	560	560	560	560	560	560	560	560	560	560	560	560	
▶ Verfahrweg X	mm	207,5	207,5	207,5	207,5	207,5	207,5	205	205	207,5	207,5	205	205	
▶ Verfahrweg Z	mm	530	530	530	530	530	530	525	525	530	530	525	525	
▶ Drehdurchmesser, max.	mm	240	240	240	240	240	240	240	240	240	240	240	240	
Hauptantrieb-Ausführung		Riementrieb				Spindelmotor				Spindelmotor				
▶ Nennleistung 100 %/60% ED	kW	9/11	9/11	9/11	9/11	17/21,5	17/21,5	17/21,5	17/21,5	21/27	21/27	21/27	21/27	
▶ Drehzahlbereich	min ⁻¹	5-6.000	5-6.000	5-6.000	5-6.000	5-6.000	5-6.000	5-6.000	5-6.000	5-5.000	5-5.000	5-5.000	5-5.000	
▶ Drehmoment an der Hauptspindel 100 %/60 % ED	Nm	57/70	57/70	57/70	57/70	100/128	100/128	100/128	100/128	200/260	200/260	200/260	200/260	
Hauptspindel														
▶ Spindelkopf DIN 55026	Größe	5	5	5	5	5	5	5	5	6	6	6	6	
▶ Futtergröße	mm	160	160	160	160	160	160	160	160	200	200	200	200	
▶ Spindeldurchmesser	mm	53	53	53	53	53	53	53	53	77	77	77	77	
▶ Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	85	85	85	85	85	85	85	85	120	120	120	120	
▶ Materialdurchlass im Zug-/Druckrohr	mm	42	42	42	42	42	42	42	42	66	66	66	66	
Vorschubantrieb														
▶ Vorschubantrieb X/Z/Q, Q b. H-Var.	daN	340	340	340	340	530	530	530	530	530	530	530	530	
▶ Eilgangsgeschwindigkeit X/Z/Q	m/min	30/30	30/30	30/30/6	30/30/6	30/30/30	30/30/30	30/30/30	30/30/30	30/30/30	30/30/30	30/30/30	30/30/30	
Reitstock		Hydraulisch				NC-gesteuert				NC-gesteuert				
▶ Aufnahme der Körnerspitze	MK			4	4	4	4			4	4			
▶ Anstellkraft	daN			340	340	530	530			530	530			
Gegenspindel-Spindelmotor														
▶ Spindelkopf DIN 55026								5	5			5	5	
▶ Futtergröße	mm							160	160			160	160	
▶ Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm							85	85			85	85	
▶ Materialdurchlass im Zug-/Druckrohr	mm							42	42			42	42	
▶ Nennleistung bei 100 %/60 % ED	kW							13,5/17	13,5/17			13,5/17	13,5/17	
▶ Drehzahlbereich	min ⁻¹							5-6.000	5-6.000			5-6.000	5-6.000	
▶ Drehmoment 100 %/60 % ED	Nm							65/85	65/85			65/85	65/85	
Werkzeugrevolver														
▶ Anzahl der Werkzeuge nicht angetrieben/angetrieben		12	12/12	12	12/12	12	12/12	16/16	16/16	12	12/12	16/16	16/16	
▶ Teilkreisdurchmesser	mm	300	300	300	300	300	300			300	300			
▶ Teilkreisdurchmesser	SW							300	300			300	300	
▶ Werkzeughalter-Schaftquerschnitt	mm	20 x 20	20 x 20	20 x 20	20 x 20	20 x 20	20 x 20	16 x 16	16 x 16	20 x 20	20 x 20	16 x 16	16 x 16	
▶ Schaftdurchmesser DIN 69880	mm	30	30	30	30	30	30	25	25	30	30	25	25	
▶ Antriebsleistung 100 % ED	kW		4,5		4,5			4,5	4,5			4,5	4,5	
Werkzeugrevolver mit Y-Achse														
▶ Y-Weg	mm									+45/-35			+45/-35	
Steuerung		Sinumerik	810 D	810 D	810 D	810 D	840 D	840 D	840 D	840 D	840 D	840 D	840 D	
Abmessungen														
▶ Länge/Breite/Höhe	mm		3.180 x 2.050 x 2.200				3.180 x 2.050 x 2.200				3.180 x 2.050 x 2.200			
▶ Drehmitte über Flur	mm	1.130	1.130	1.130	1.130	1.130	1.130	1.130	1.130	1.130	1.130	1.130	1.130	
Gewicht		kg	5.900	5.900	6.100	6.100	6.100	6.100	6.500	6.500	6.300	6.300	6.700	

Technische Änderungen vorbehalten · 06/06 · 5.0915.07.01.00.01

WEILER

www.weiler.de

WEILER Werkzeugmaschinen GmbH

Mausdorf 46 • D-91448 Emskirchen

Telefon +49 (0)9101-705-0

Fax +49 (0)9101-705-122

info@weiler.de • service@weiler.de