

## TECHNISCHE DATEN

		PRAKTIKANT GS	PRAKTIKANT VC
<b>Arbeitsbereich</b>			
• Spitzenweite	mm	650	650
• Spitzenhöhe	mm	160	160
• Umlaufdurchmesser über Bett	mm	320	320
• Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	190	190
<b>Drehspindel</b>			
• Spindelkopf nach DIN 55027	Gr.	5	5
• Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	70	70
• Spindelbohrung	mm	40	40
• Innenkegel nach DIN 228	MK	5	5
<b>Hauptantrieb</b>			
• Antriebsleistung 100%ED	kW	2,6/3,1	6
• Drehzahlbereich	min-1	48-2500	30-4000 (5000)
• Anzahl der Getriebestufen		8	1
• Anzahl der Drehzahlen		16	Stufenlos
<b>Vorschubbereich</b>			
• Anzahl der Vorschübe		24	24
• Längs	mm/U	0,02-0,63	0,02-0,63
• Plan	mm/U	0,006-0,2	0,006-0,2
<b>Gewindeschneidbereich</b>			
• Metrische Gewinde	mm	0,25-8	0,25-8
• Zollgewinde	G/"	80-2	80-2
<b>Reitstock</b>			
• Pinolenhub	mm	85	85
• Pinolendurchmesser	mm	40	40
• Innenkegel DIN 228	MK	3	3
• Gewicht	kg	800	900

## Normalzubehör Praktikant GS

- Steckdose für Maschinenleuchte 230 V
- Mitnehmerscheibe 170 mm Ø mit Schutzmantel
- Kegelhülse MK5/MK3
- 2 Zentrierspitzen MK3
- Multisuisse Schnellwechsel-Stahlhalter Gr. A
- 1 Stück Wechselhalter AD 2090
- Futterschutzhaube mit Endschalteüberwachung
- Spritzwand flach
- Späneabweiser
- Wechselradverdeck mit Endschalteüberwachung
- Leit- und Zugspindelabdeckung
- Festanschlag längs
- Satz Wechselräder 21-33-63-120
- Zentralschmierung
- 5 Reserve-Abscherstifte
- Satz Bedienschlüssel
- 2 Betriebshandbücher mit Ersatzteilkatalog
- 1 Maschinenkarte
- Lackierung Glattlack NCS

## Normalzubehör Praktikant VC

- wie oben jedoch inkl. Teilverkleidung und Drehzahlanzeige

## Sonderzubehör Praktikant GS/VC

- Erhöhte Hauptspindeldrehzahl (nur VC)
- Mitlaufende Zentrierspitzen
- Mitlaufende Lünette mit Gleitbacken
- Feststehende Lünetten mit Rollen- oder Gleitbacken
- Hohlspindelanschlüge
- Drei- und Vierbackenfutter
- Planscheiben
- Diverse Spanneinrichtungen für Spannangen
- Reitstock-Schrägreivolverkopf
- Hebel-Bohrereinrichtung für Reitstock
- Endschalteinrichtung zum Gewindeschneiden
- Kühlmittleinrichtung
- Maschinenleuchten
- Bildschirmanzeige (nur VC) / Digitalanzeigen
- Konstante Schnittgeschwindigkeit (nur VC)
- Weiteres Zubehör auf Anfrage

## Elektrische Ausrüstung Praktikant GS

- Betriebsspannung 3 x AC 400 V N / PE / 50 Hz
- Steuerspannung 230 V AC
- Maschinensteuerung im verschließbaren Schaltschrank im Unterbau
- Alle sicherheitsrelevanten Bauteile sind elektrisch verriegelt
- Mechanische Bremsung und Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall oder Not-Aus
- Not-Aus Hauptschalter im Unterbau und im Spindelkasten
- Sicherheitschaltung für Hauptspindel Links- und Rechtslauf
- Polumschaltbarer Bremsmotor IP 54 mit Sicherheitsbremse, Überlastschutz und Temperaturwächter
- Steckdose für Maschinenleuchte 230 VAC

## Elektrische Ausrüstung Praktikant VC

- Betriebsspannung 3 x AC 400 V N / PE / 50 Hz
- Steuerspannung 24 V DC
- Maschinensteuerung im verschließbaren Schaltschrank im Unterbau
- Alle sicherheitsrelevanten Bauteile sind elektrisch verriegelt
- Mechanische Bremsung und Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall oder Not-Aus
- Not-Aus Hauptschalter im Unterbau und im Spindelkasten
- Sicherheitschaltung für Hauptspindel Links- und Rechtslauf
- Drehzahlanzeige und Sicherheitspotentiometer zur stufenlosen Drehzahlverstellung
- Fremdbelüfteter Hauptmotor IP 54 mit Sicherheitsbremse, Temperaturwächter und ROD-Geber
- Frequenzumrichter, Bremswiderstand, Drehzahl- und Stromregelung
- Steckdose für Maschinenleuchte 230 VAC



WEILER Werkzeugmaschinen GmbH

Mausdorf 46

D-91448 Emskirchen

Telefon +49 (0)9101-705-0

Fax +49 (0)9101-705-122

Internet: <http://www.weiler.de>

e-mail: [info@weiler.de](mailto:info@weiler.de) / [service@weiler.de](mailto:service@weiler.de)