

TECHNISCHE DATEN

		COMMODOR	AC	230	230AC
Arbeitsbereich					
• Spitzenweite	mm	1000	1000	1000	1000
• Spitzenhöhe	mm	180	180	230	230
• Umlaufdurchmesser über Bett	mm	380	380	475	475
• Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	190	190	270	270
Drehspindel					
• Spindelkopf nach DIN 55027		Gr. 6	Gr. 6	Gr. 6	Gr. 6
• Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	90	90	90	90
• Spindelbohrung	mm	56	56	56	56
• Innenkegel nach DIN 228	MK	6	6	6	6
Hauptantrieb					
• Antriebsleistung 100%ED	kW	4	5,5	7,5	11
• Drehzahlbereich	min-1	25-2000	25-2000	13-2000	13-2000
• Anzahl der Getriebestufen		9	4	12	4
• Anzahl der Drehzahlen		18	Stufenlos	24	Stufenlos
Vorschubbereich					
• Anzahl der Vorschübe		200	200	320	320
• Längs	mm/U	0,022-0,8	0,022-0,8	0,028-8,2	0,028-8,2
• Plan	mm/U	0,011-0,4	0,011-0,4	0,014-4,1	0,014-4,1
Gewindeschneidbereich					
• Metrische Gewinde	mm	0,3-10	0,3-10	0,3-80	0,3-80
• Zollgewinde	G/"	80-2,75	80-2,75	80-0,375	80-0,375
Reitstock					
• Pinolenhub	mm	150	150	150	150
• Pinolendurchmesser	mm	60	60	70	70
• Innenkegel DIN 228	MK	4	4	4	4
Gewicht	kg	1900	2000	2050	2100

Normalzubehör Commodor und Commodor 230

- Reitstock mit Druckentlastung
- Bremseinrichtung für Hauptantrieb
- Steckdose für Maschinenleuchte 230 V
- Mitnehmerscheibe 210 Ø mit Schutzmantel
- Kegelhülse MK6 / MK4
- 2 Zentrierspitzen MK4
- Multisuisse Schnellwechsel-Stahlhalter Gr. B mit Wechselhalter BD 25140
- Spänewanne
- Futterschutzhaube mit Endschalterüberwachung
- Spritzwand flach (Commodor)
- Teilverkleidung (Commodor 230)
- Späneabweiser
- Festanschlag längs
- Satz Wechselräder 33-56-88-120
- Kühlmittleinrichtung komplett
- 5 Reserve-Abscherstifte für Leitspindel und Wechselrad
- Zentralschmierung
- Satz Bedienschlüssel
- 2 Betriebshandbücher mit Ersatzteilkatalog
- 1 Maschinenkarte
- Lackierung in Glattlack NCS

Normalzubehör

Commodor AC und Commodor 230 AC

- wie oben jedoch grundsätzlich inkl. Teilverkleidung und Drehzahlanzeige

Sonderzubehör

Commodor/Commodor AC

Commodor 230/Commodor 230 AC

- Mitlaufende Zentrierspitzen
- Mitlaufende Lünette mit Gleitbacken
- Feststehende Lünetten mit Rollen- oder Gleitbacken
- Hohlspindelanschlüge
- Drei- und Vierbackenfutter
- Planscheiben
- Diverse Spanneinrichtungen für Spannzangen
- Endschalteinrichtung zum Gewindeschneiden
- Rollbandabdeckung für Leit- und Zugspindel
- Maschinenleuchten
- Digitalanzeigen
- Konstante Schnittgeschwindigkeit (nur AC)
- Weiteres Zubehör auf Anfrage

Elektrische Ausrüstung

Commodor und Commodor 230

- Betriebsspannung 3 x AC 400 V N / PE / 50 Hz
- Steuerspannung 230 V AC
- Magnetscheibenbremse für Spindelstop
- Schützensteuerung im verschließbaren Schaltschrank.
- Alle sicherheitsrelevanten Bauteile sind elektrisch verriegelt.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall oder NOT-AUS.
- Polumschaltbarer Hauptmotor IP54 mit Überlastschutz und Temperaturwächter.
- Not- Aus Hauptschalter im Unterbau und im Spindelkasten
- Steckdose für Maschinenleuchte 230 VAC

Elektrische Ausrüstung

Commodor AC und Commodor 230 AC

- wie oben jedoch AC-Antrieb mit fremdbelüftetem Hauptmotor, Frequenzumrichter und Drehzahlpotentiometer zur stufenlosen Drehzahlverstellung und Drehzahlanzeige.



WEILER Werkzeugmaschinen GmbH

Mausdorf 46

D-91448 Emskirchen

Telefon +49 (0)9101-705-0

Fax +49 (0)9101-705-122

Internet: <http://www.weiler.de>

e-mail: info@weiler.de / service@weiler.de