

Drehen

Großmaschine dreht 12 m lange Walzen auf 2 µm Rundheit genau

Bis zu 12.000 mm lange und 1500 mm durchmessende Teile können auf der Großdrehmaschine E 150 bearbeitet werden. Hersteller Weiler GmbH, Emskirchen, gibt für die bis zu 12 t schweren Bauteile eine Rundheitsgenauigkeit von 2 bis 3 µm und eine Zylindrizität von 0,02 bis 0,03 mm an. Die Maschine soll eine hohe Zerspanleistung erreichen, die eigenentwickelte Zyklussteuerung einfach zu bedienen und Basis für die hohe Präzision und Zuverlässigkeit sein.



Die Zyklen-Drehmaschine E 150 bearbeitet bis zu 12 t schwere und 12 000 mm lange Werkstücke (Bild: Weiler)

Industrieanzeiger , Ausgabe 23, 02.06.03