

TECHNISCHE DATEN

		PRIMUS VC
Arbeitsbereich		
• Spitzenweite	mm	500
• Spitzenhöhe	mm	140
• Umlaufdurchmesser über Bett	mm	280
• Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	158
Drehspindel		
• Spindelkopf nach DIN 55027	Gr.	5
• Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	70
• Spindelbohrung	mm	40
• Innenkegel nach DIN 228	MK	5
Hauptantrieb		
• Antriebsleistung 100%ED	kW	4
• Drehzahlbereich	min-1	30-4000(5000)
• Anzahl der Getriebestufen		1
• Anzahl der Drehzahlen		Stufenlos
Vorschubbereich		
• Anzahl der Vorschübe		24
• Längs	mm/U	0,02-0,63
• Plan	mm/U	0,006-0,2
Gewindeschneidbereich		
• Metrische Gewinde	mm	0,25-8
• Zollgewinde	G/"	80-2
Reitstock		
• Pinolenhub	mm	85
• Pinolendurchmesser	mm	40
• Innenkegel DIN 228	MK	3
Gewicht	kg	650

Normalzubehör Primus VC

- Bremsenrichtung für Hauptantrieb
- Steckdose für Maschinenleuchte 230 V
- Mitnehmerscheibe 170 mm Ø mit Schutzmantel
- Kegelhülse MK5/MK3
- 2 Zentrierspitzen MK3
- Multisuisse Schnellwechsel-Stahlhalter Gr. A
- 1 Stück Wechselhalter AD 2090
- Futterschutzhaube mit Endschalterüberwachung
- Späneschutzrückwand
- Späneabweiser
- Wechselradverdeck mit Endschalterüberwachung
- Leit- und Zugspindelabdeckung
- Festanschlag längs
- Satz Wechselräder 21-33-63-120
- Zentralschmierung
- 5 Reserve-Abscherstifte
- Satz Bedienschlüssel
- 2 Betriebshandbücher mit Ersatzteilkatalog
- 1 Maschinenkarte
- Lackierung Glattlack NCS
- Drehzahlanzeige

Sonderzubehör Primus VC

- Erhöhte Hauptspindeldrehzahl
- Mitlaufende Zentrierspitzen
- Mitlaufende Lünette mit Gleitbacken
- Feststehende Lünetten mit Rollen- oder Gleitbacken
- Hohlspindelanschläge
- Drei- und Vierbackenfutter
- Planscheiben
- Diverse Spanneinrichtungen für Spannzangen
- Reitstock-Schrägrevolverkopf
- Hebel-Bohrereinrichtung für Reitstock
- Endschalteinrichtung zum Gewindeschneiden
- Kühlmittelinrichtung
- Maschinenleuchten
- Bildschirmanzeige
- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- Weiteres Zubehör auf Anfrage

Elektrische Ausrüstung Primus VC

- Betriebsspannung 3 x AC 400 V N / PE / 50 Hz
- Steuerspannung 24 V DC
- Maschinensteuerung im verschließbaren Schaltschrank im Unterbau
- Alle sicherheitsrelevanten Bauteile sind elektrisch verriegelt
- Mechanische Bremsung und Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall oder Not-Aus
- Not-Aus Hauptschalter im Unterbau und im Spindelkasten
- Sicherheitsschaltung für Hauptspindel Links- und Rechtslauf
- Drehzahlanzeige und Sicherheitspotentiometer zur stufenlosen Drehzahlverstellung
- Fremdbelüfteter Hauptmotor IP 54 mit Sicherheitsbremse, Temperaturwächter und ROD-Geber
- Frequenzrichter, Bremswiderstand, Drehzahl- und Stromregelung
- Steckdose für Maschinenleuchte 230 VAC



WEILER Werkzeugmaschinen GmbH

Mausdorf 46

D-91448 Emskirchen

Telefon +49 (0)9101-705-0

Fax +49 (0)9101-705-122

Internet: <http://www.weiler.de>e-mail: info@weiler.de / service@weiler.de