

TECHNISCHE DATEN

		DA210	DA260
Arbeitsbereich			
• Spitzenweite	mm	1000/1500	1000/1500/2000
• Spitzenhöhe	mm	210	260
• Umlaufdurchmesser über Bett	mm	435	535
• Umlaufdurchmesser in der Betaussparung	mm	470	560
• Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	245	345
• Bettbreite	mm	330	330
• Verschiebeweg des Planschiebers	mm	330	330
• Verschiebeweg des Obersupports	mm	120	120
• Drehmeißelquerschnitt (H x B)	mm	25 x 25	25 x 25
Hauptspindel			
• Spindelkopf nach DIN 55027	Gr.	6	6
• Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	83	100
• Spindelbohrung	mm	52	71
• Innenkegel der Hauptspindel	mm	metr. 57	metr. 76
• Drehzahlbereich	min-1	44-2000	33-1500 44-2000 optional
• Anzahl der Drehzahlen		12	12
Hauptantrieb			
• Antriebsleistung 100% ED	kW	5,5	7,5
• Drehmoment max. an Hauptspindel	Nm	900	1200
Vorschubbereich			
• Längs	mm/U	0,072-4	0,072-4
• Plan	mm/U	0,036-2	0,036-2
Gewindeschneidbereich			
• Metrische Gewinde	mm	0,5-28	0,5-28
• Zollgewinde	G/1"	56-1	56-1
Reitstock			
• Pinolenhub	mm	120	120
• Pinolendurchmesser	mm	65	65
• Innenkegel der Pinole	MK	4	5
Zulässige Werkstückgewichte			
• Fliegend	kg	150	200
• Mit Reitstock	kg	500	800
• Mit Lünette	kg	700	1000
Gewichte	kg	1290/1540	1510/1760/2050

Normalzubehör DA

- Kühlmiteleinrichtung
- Späneschutzwand
- Multisuisse-Schnellwechsel-Stahlhalter Gr. B mit 1 Wechselhalter
- Futterschutz mit Endschalterüberwachung
- Späneabweiser
- Wechselradtür mit Endschalterüberwachung
- Festanschlag längs
- Reitstockpinole mit Verdrehsicherung und Auswerfeschlitz
- Kegelhülse für Hauptspindel MK 4 (DA 210) MK 5 (DA 260)
- Feste Zentrierspitze MK 4 (DA 210) MK 5 (DA 260)
- Ölstoßpresse
- Satz Bedienschlüssel
- Ein Betriebshandbuch mit Ersatzteillisten
- Eine Maschinenkarte
- Lackierung Struktur NCS

Sonderzubehör

- Drei- und Vierbackenfutter
- Sonderspannungen
- Maschinenleuchte
- Eilgang längs und plan
- Polumschaltbarer Hauptmotor
- Digitale Positionsanzeige
- Tropenisolierung
- Planscheibe
- Futterflansch
- Mitnehmerscheibe mit Schutzring

Elektrische Ausrüstung DA 210 / 260

- Bremsmotor mit Bremslüftung
- Betriebsspannung 3 x AC 400 V N / PE / 50 Hz
- Steuerspannung 230 V AC
- Schützensteuerung im verschließbaren Schaltschrank hinter dem Spindelstock
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall
- Sicherheitsschaltung für Hauptspindel Vor- / Rücklauf
- Not-Aus-Taste vorne am Spindelstock und am Schloßkasten
- Abschließbarer Hauptschalter
- Schutz des Hauptantriebsmotors durch Temperaturwächter
- Ausführung der Elektrik nach VDE 0100 / 0113



WEILER Werkzeugmaschinen GmbH

Mausdorf 46

D-91448 Emskirchen

Telefon +49 (0)9101-705-0

Fax +49 (0)9101-705-122

Internet: <http://www.weiler.de>e-mail: info@weiler.de / service@weiler.de