

**TECHNISCHE DATEN**

		CONDOR GS	CONDOR AC
<b>Arbeitsbereich</b>			
• Spitzenweite	mm	750	750
• Spitzenhöhe	mm	165	165
• Umlaufdurchmesser über Bett	mm	330	330
• Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	185	185
<b>Drehspindel</b>			
• Spindelkopf nach DIN 55027		Gr. 5	Gr. 5
• Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	70	70
• Spindelbohrung	mm	40	40
• Innenkegel nach DIN 228	MK	5	5
<b>Hauptantrieb</b>			
• Antriebsleistung 100%ED	kW	3	5,5
• Drehzahlbereich	min-1	22-2800	22-2800
• Anzahl der Getriebestufen		16	2
• Anzahl der Drehzahlen		32	Stufenlos
<b>Vorschubbereich</b>			
• Anzahl der Vorschübe		180	180
• Längs	mm/U	0,015-3,7	0,015-3,7
• Plan	mm/U	0,006 - 1,37	0,006 - 1,37
<b>Gewindeschneidbereich</b>			
• Metrische Gewinde	mm	0,18-28	0,18-28
• Zollgewinde	G/"	80-1,5	80-1,5
<b>Reitstock</b>			
• Pinolenhub	mm	110	110
• Pinolendurchmesser	mm	50	50
• Innenkegel DIN 228	MK	3	3
<b>Gewicht</b>	kg	1100	1100

**Normalzubehör Condor GS**

- Steckdose für Maschinenleuchte 230 V
- Mitnehmerscheibe 170 mm Ø mit Schutzmantel
- Kegelhülse MK5/MK3
- 2 Zentrierspitzen MK3
- Multisuisse Schnellwechsel-Stahlhalter Gr. B
- 1 Stück Wechselhalter BD 25120
- Oberschlitten mit versetzter Kurbel
- Futterschutzhaube mit Endschalterüberwachung
- Spritzwand flach
- Späneabweiser
- Wechselradverdeck mit Endschalterüberwachung
- Festanschlag längs
- Satz Wechselräder 21-33-63-120
- 5 Reserve-Abscherstifte
- Satz Bedienschlüssel
- 2 Betriebshandbücher mit Ersatzteilkatalog
- Maschinenkarte
- Lackierung Glattlack NCS

**Normalzubehör Condor AC**

- wie oben jedoch inkl. Teilverkleidung und Drehzahlanzeige

**Sonderzubehör Condor GS/AC**

- Mitlaufende Zentrierspitzen
- Mitlaufende Lünette mit Gleitbacken
- Feststehende Lünetten mit Rollen- oder Gleitbacken
- Hohlspindelanschläge
- Drei- und Vierbackenfutter
- Planscheiben
- Diverse Spanneinrichtungen für Spannzangen
- Reitstock-Schrägreivolverkopf
- Hebel-Bohrereinrichtung für Reitstock
- Endschalteinrichtung zum Gewindeschneiden
- Kühlmittleinrichtung
- Maschinenleuchten
- Digitalanzeigen
- Konstante Schnittgeschwindigkeit (nur AC)

Weiteres Zubehör auf Anfrage

**Condor GS Elektrische Ausrüstung**

- Betriebsspannung 3 x AC 400 V N / PE / 50 Hz
- Steuerspannung 230 V AC
- Maschinensteuerung im verschließbaren Schaltschrank im Unterbau
- Alle sicherheitsrelevanten Bauteile sind elektrisch verriegelt
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall oder Not-Aus
- Not-Aus Hauptschalter im Unterbau und im Spindelkasten
- Sicherheitschaltung für Hauptspindel Links- und Rechtslauf
- Polumschaltbarer Bremsmotor IP 54 mit Sicherheitsbremse, Überlastschutz und Temperaturwächter
- Steckdose für Maschinenleuchte 230 VAC

**Condor AC Elektrische Ausrüstung**

- wie oben jedoch AC-Antrieb mit fremdbelüftetem Hauptmotor, Frequenzumrichter, Magnetscheibenbremse und Drehzahlpotentiometer zur stufenlosen Drehzahlverstellung und Drehzahlanzeige.



WEILER Werkzeugmaschinen GmbH

Mausdorf 46

D-91448 Emskirchen

Telefon +49 (0)9101-705-0

Fax +49 (0)9101-705-122

Internet: <http://www.weiler.de>

e-mail: [info@weiler.de](mailto:info@weiler.de) / [service@weiler.de](mailto:service@weiler.de)