

TECHNISCHE DATEN

		C30	C50
Arbeitsbereich			
• Drehlänge/Spitzenweite	mm	750	1000/2000
• Umlaufdurchmesser über Bett	mm	330	570
• Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	160	340
• Verschiebeweg des Planschiebers	mm	180	340
• Bettbreite	mm	240	350
• Drehmeißelquerschnitt (H x B)	mm	20 x 20	32 x 25
Drehspindel			
• Spindelkopf nach DIN 55027	Gr.	5	8
• Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	70	120
• Spindelbohrung	mm	42	83
• Innenkegel der Hauptspindel	MK	5	metr. 90
Hauptantrieb			
• AC-Antrieb			2-stufiges Getriebe
• Antriebsleistung 60%/100%ED	kW	9/7	15/12
• Gesamtdrehzahlbereich	1/min.	1-4500	1-2500
Vorschubbereich			
• Drehstrom-Servoantriebe			
• Vorschubkraft längs	N	6000	10000
• Vorschubkraft plan	N	3000	7000
• Vorschubbereich längs u. plan	mm/U	0,001-10	0,001-10
• Eilgang längs/plan max.	mm/min.	6/3	6/3
Gewindeschneidbereich			
• Metrische Gewinde	mm	0,1-400	0,1-400
• Zollgewinde	G/"	56 - 1/4	56 - 1/4
• Modul-Gewinde	mm	0,125-28	0,125-28
• DP-Gewinde	DP	224-1	224-1
• Anzahl der Gewindegänge	max.	99	99
Reitstock			
• Pinolendurchmesser	mm	50	80
• Pinolenhub	mm	130	200
• Innenkegel der Pinole	MT	3	5
• Gewicht	kg	1300	3200/3700
Abmessungen			
• Länge	mm	1750	2850/3850
• Breite	mm	1150	2000
• Höhe	mm	1650	1800



WEILER Werkzeugmaschinen GmbH

Mausdorf 46

D-91448 Emskirchen

Telefon +49 (0)9101-705-0

Fax +49 (0)9101-705-122

Internet: <http://www.weiler.de>e-mail: info@weiler.de / service@weiler.de