

TECHNISCHE DATEN		V075	V0100	V0104	V0P100	V0P104	VSPQ63CNC*
Max. Bohrungsdurchmesser beim Bohren in Stahl mit Festigkeit 600 MPa	mm	75	100	100	100	100	63
Graußguß m. Festigkeit 250 MPa	mm	90	110	110	110	110	75
Max. Gewinde Stahl Festigk. 600 MPa	M	75x4	76	76	76	76	-
Max. Gewinde Grauguß Festigk. 250 MPa	M	85x4	100	100	100	100	-
Max. senkrechte Armverstellung	mm	950	1.155	1.535	1.155	1.535	800
Max. Länge der Bohrschlittenbew. ü. Arm	mm	1.614	2.015	3.470	2.015	3.470	2.180
∅ des Spindelendes	mm	100h6	110h6	110h6	110h6	110h6	-
Kegel in der Spindel	MK	6	6	6	6	6	ISO40
Max. Spindelhub	mm	380	475	475	475	475	300
Zahl der Spindeldrehzahlstufen	n	16	32	32	32	32	-
Spindeldrehzahlbereich	min ⁻¹	11,2-2.000	9-2.800	9-2.800	9-2.800	9-2.800	20-3.150
Zahl der Vorschubstufen	n	16	16	16	16	16	Stufenlos
Bereich der Vorschübe	mm/U	0,035-2,8	0,035-2,8	0,035-2,8	0,035-2,8	0,035-2,8	-
Leistung des Hauptelektromotors	kW	7,5	11,0(15,0)	11,0(15,0)	11,0(15,0)	11,0(15,0)	15
Gesamtleistung der Maschine	kVA	9,3	12,8(16,8)	12,8(16,8)	13,6(17,6)	13,6(17,6)	40
Max./Min. Spindelausladung	mm	2.000/386	2.565/550	4.000/530	2.565/550	4.000/530	-
Max./Min. Abst. Spindelende/Aufspannpl.	mm	1.803/473	2.200/570	2.720/710	2.420/790	2.940/930	-
Länge Maschine	mm	3.700	4.500	6.010	-	-	9.280
Breite Maschine	mm	1.375	1.456	2.050	-	-	6.775
Höhe Maschine	mm	4.090	4.600	5.130	-	-	3.775
Gewicht einschließlich Normalzubehör	kg	6.900	12.100	19.500	-	-	18.000
Gewicht mit zwei Betten	kg	-	-	-	16.5000	22.400	-
Länge und Breite eines Bettes	mm	-	-	-	3.500 x 1.280	3.500 x 1.280	-

*weitere technische Daten für VSPQ63CNC siehe eigene Broschüre

 **WEILER**
HOLOUBKOV

WEILER HOLOUBKOV S.R.O. 338 01 Holoubkov, Czech Republic
Telefon +420-181-751 111 und 751 831 Telefax +420-181-751 544
E-mail: weiler@weilercz.com Internet: <http://www.weilercz.com>